



Arbeitsplatten | Fassaden | Inseln

<b>HPL</b>	<b>3</b>
Materialeigenschaften	4
<b>KÜCHE:</b>	
Arbeitsplatten	6
Möbel-Fronten	14
Inseln	22
Integrierte Spülen	28
Waschbecken	36
BÜRO: Schreibtische, Empfangstheken, Konferenztische	41
HoReCa: Gastronomieeinrichtungen mit hoher Belastung	44
OUTDOOR: Wetterbeständige Möbel für Außenbereiche	48
OUTDOOR-KÜCHE: Außenküchen, Grillbereiche	50
<b>LAGERPROGRAMM</b>	
HPL Österreich	52
Größen der HPL-Platten Österreich	53
FINE HAMMER EMBOSSED (FH)	54
EXTERIEUR-KOLLEKTION (NT)	55
ENDURO (NN)	57
SAXUM (SX)	58
APTICO (AP)	60
ALUCOMPACT	61
HPL Italien	62
<b>TECHNISCHE EMPFEHLUNGEN</b>	
Empfehlungen zur Bearbeitung und Installation	64
Mechanische Befestigung	70
Bearbeitung der Platten	71
Materialeigenschaften und Spiel, das mit Verformungen durch Umwelteinflüsse verbunden ist	72
TOP 6 Tipps zur Herstellung und Installation von HPL-Möbelfronten L	73
Berechnen Sie die erforderliche Anzahl von Scharnieren für Türen	74
Anordnung der Befestigung von Scharnieren an den Fronttüren	76
Empfohlene Beschläge für dünne HPL-Fronten	77
TOP 13 wichtige Tipps bei der Arbeit mit HPL-Platten	78
Wichtig zu wissen	80
Empfehlungen für Transport und Lagerung	86
Reinigungshinweise für HPL-Arbeitsplatten	88
Technische Anforderungen des Kunden für Standard-Arbeitsplatten	90
	92

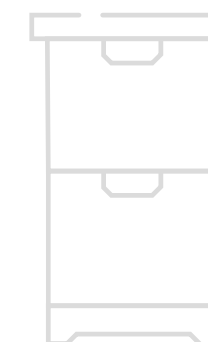
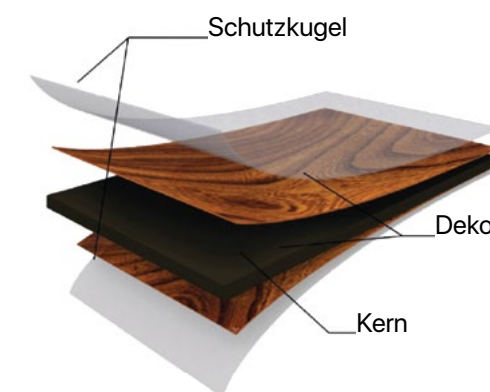
# HPL-PANELE



**HPL (High Pressure Laminate)** ist ein Hochdrucklaminat, das aus einem Kern (hundert Schichten Kraftpapier, imprägniert mit Harzen) und einer laminierten Deckschicht auf beiden Seiten der Platte besteht.

Da **HPL** keine Hohlräume enthält, ist dieses Material absolut wasserbeständig und kann in Räumen mit hoher Luftfeuchtigkeit verwendet werden, ohne dass das Erscheinungsbild oder die Form beeinträchtigt werden. Die Kanten der HPL-Platten haben die gleiche Wasserbeständigkeit wie die Oberfläche und müssen nicht mit einer Kante versehen werden.

**HPL-Arbeitsplatten** können nach Ihren Zeichnungen in beliebige Elemente geschnitten werden, durchgehende Perforationen oder Fräsungen sind möglich – das obere Schichtmaterial kann bis zum Kern abgetragen werden, ohne die Qualität des Materials zu beeinträchtigen.





# EIGENSCHAFTEN VON HPL-ARBEITSPLATTEN

Wasserbeständigkeit



Leichte Reinigung



Hitzebeständigkeit



UV-Beständigkeit



Stoßfestigkeit



Fingerabdruckresistenz



Kratzfestigkeit



Antistatische Oberfläche



Hypoallergen



Hygienische Oberfläche



Lebensmittelechtheit



\* für bestimmte Sammlungen

\*\* für bestimmte Sammlungen

## KÜCHE



HPL-Arbeitsplatten werden häufig in Wohnräumen eingesetzt, insbesondere für Küchenarbeitsflächen und Badezimmeroberflächen. Dank ihrer Wasserbeständigkeit und der erhöhten Widerstandsfähigkeit gegenüber mechanischen Beschädigungen eignen sie sich ideal für diese Bereiche.

### HPL-Tischplatten

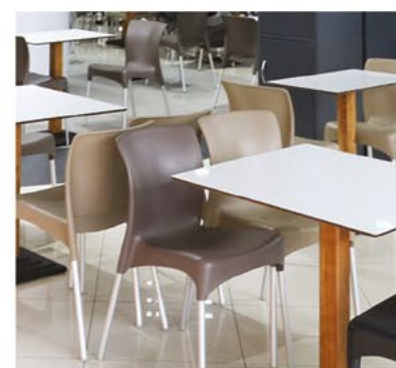
(Hochdrucklaminat) gehören zu den führenden Materialien, die weltweit zur Herstellung von Tischplatten verwendet werden. Über Jahrzehnte hinweg hat sich dieses Material in verschiedenen Ländern als äußerst vorteilhaft für Küchenarbeitsplatten und -fronten sowie im HoReCa-Sektor für die Herstellung von Bürotischen und Gartenmöbeln erwiesen.

HPL-Tischplatten gewinnen zunehmend an Beliebtheit dank ihrer Hauptmerkmale – Homogenität, Wasserbeständigkeit und einer langen Lebensdauer bei Erhaltung der ästhetischen und physikalischen Eigenschaften.

Unser Unternehmen bietet Tischplatten von führenden Herstellern an – HPL Fundermax (Österreich) und HPL SM'art (Italien). Das Lagerprogramm umfasst 68 verschiedene Dekore, die stets auf Lager sind und zur Bestellung bereitstehen.

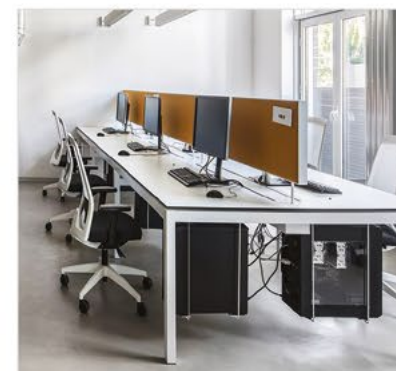
Neben den offensichtlichen Vorteilen für den Endverbraucher bieten HPL-Tischplatten zahlreiche Möglichkeiten zur Umsetzung von Designvisionen bei der Innenraumgestaltung und zeichnen sich zudem durch eine technische Leichtigkeit bei der Montage des fertigen Produkts aus.

## HoReCa



HPL-Arbeitsplatten sind die optimale Lösung für den HoReCa-Bereich, in dem ein ständiger hoher Publikumsverkehr herrscht. Aufgrund ihrer hohen Belastbarkeit behalten sie ihr ursprüngliches Aussehen auch bei intensiver Nutzung über lange Zeit hinweg.

## BÜRO



HPL-Arbeitsplatten werden für die Herstellung von Schreibtischen, Konferenztischen und Empfangstresen verwendet. Sie ermöglichen eine einfache Gestaltung individueller Büromöbel und bieten langlebige, pflegeleichte Oberflächen. HPL ist fleckenresistent – selbst verschütteter Kaffee oder Markerspuren hinterlassen keine bleibenden Flecken, da das Material keine Feuchtigkeit aufnimmt. Die Reinigung ist einfach: Ein feuchtes Tuch oder gängige Reinigungsmittel genügen.

## OUTDOOR



HPL-Arbeitsplatten sind witterungsbeständig und halten problemlos Temperaturschwankungen, Feuchtigkeit und UV-Strahlung stand. Dadurch eignen sie sich perfekt für den Einsatz im Außenbereich, z. B. für Tankstellen, Straßencafés und andere.



# ARBEITSPLATTEN

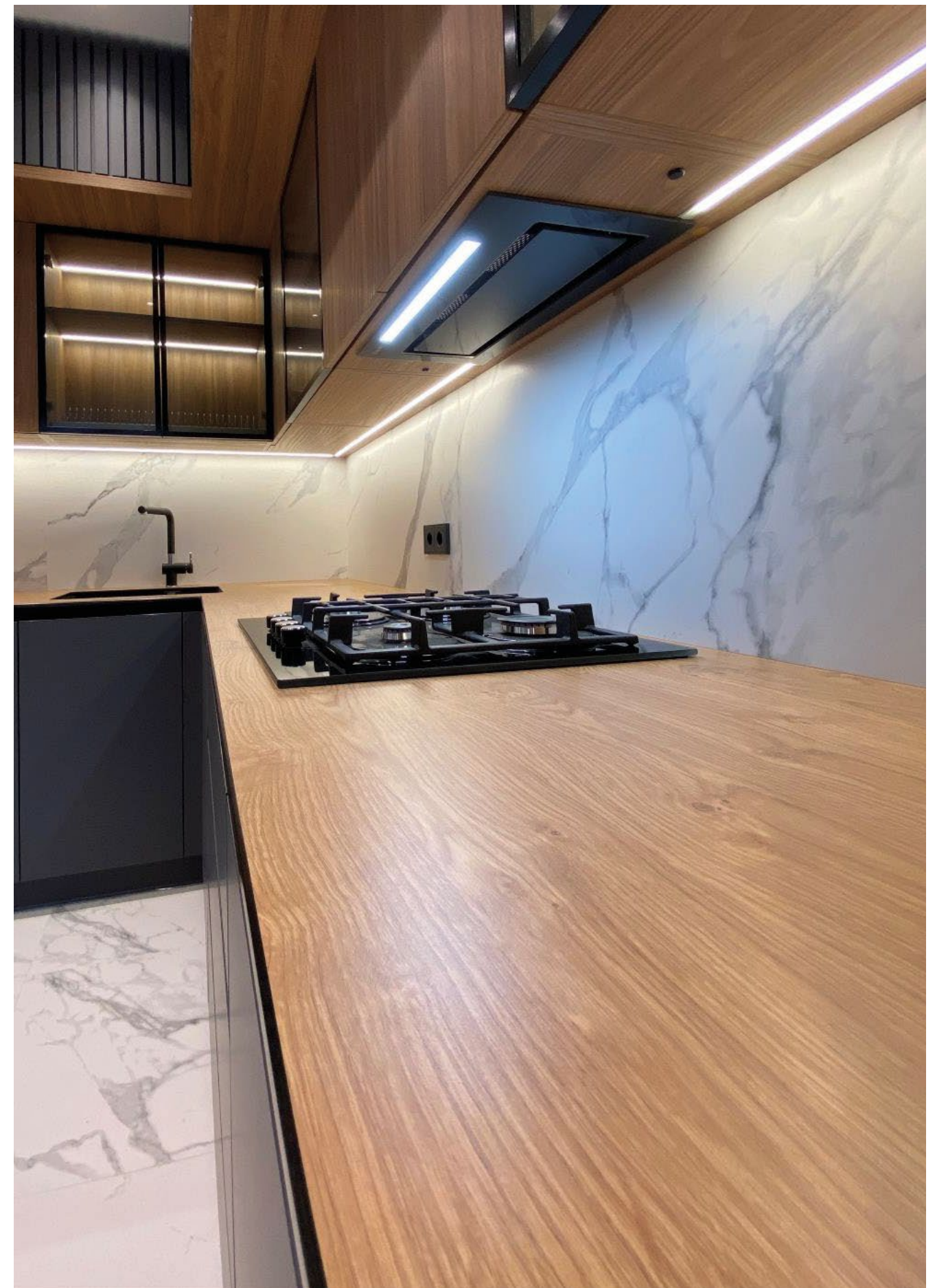
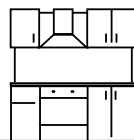


Dünne, elegante HPL-Arbeitsplatten haben sich als ausgezeichnete Alternative zu massiven Oberflächen bewährt und sind eine hervorragende Ergänzung für Tausende von Projekten geworden.

Diese stilvollen Oberflächen sind äußerst langlebig und praktisch in der Nutzung. Sie erfordern keine besondere Pflege, und für die Reinigung reichen gewöhnliche Reinigungsmittel aus.

## Ideale Einsatzbereiche für HPL-Arbeitsplatten:

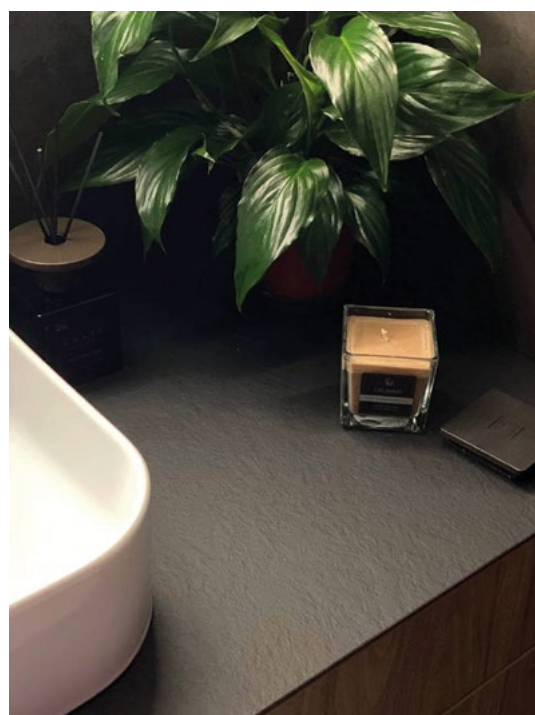
- ☐ Küchenarbeitsflächen;
- ☐ Tische und Barthecken;
- ☐ Badezimmer;
- ☐ Couchtische;
- ☐ Regale, Fensterbänke usw.



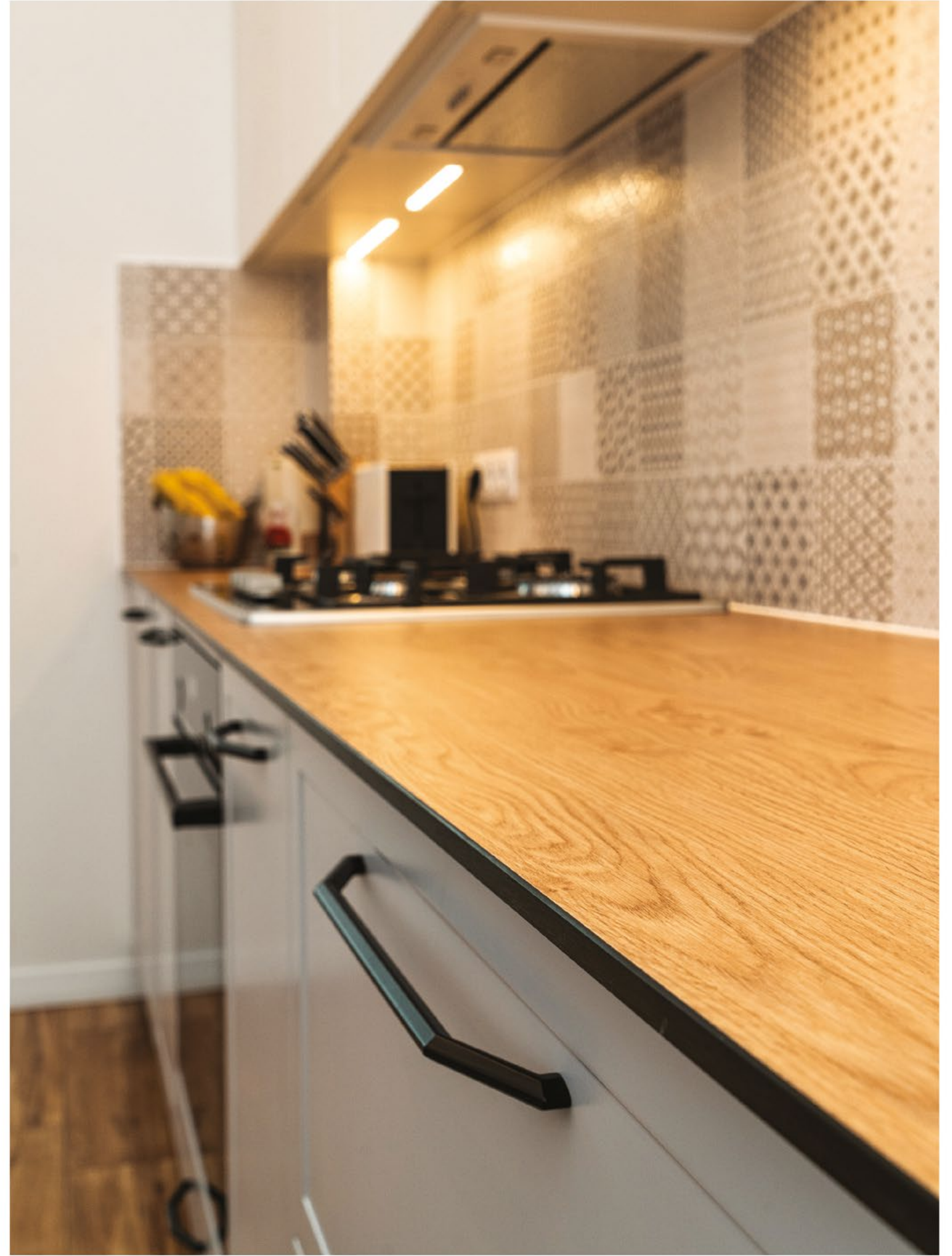




ARBEITSPLATTEN













# MÖBEL-FRONTEN

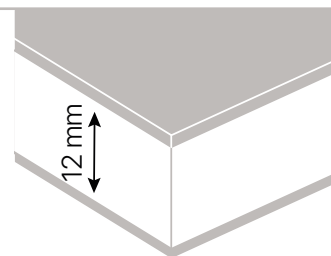
**Möbelfronten aus HPL** sind eine moderne Lösung für Küchendesigns. Edle, dünne Oberflächen mit ausdrucksstarken Dekoren, Strukturen oder Soft-Touch-Effekten sind eine perfekte Ergänzung für Ihre Projekte. Für die Umsetzung dünner Möbelfronten eignen sich besonders HPL Österreich und HPL Italien.

Die Vielseitigkeit der HPL-Paneele ermöglicht die Realisierung von Möbelfronten für alle Arten von Konstruktionen:

- Klappsysteme (Oberschränke)
- Ausziehschubladen
- Cargo-Schränke
- Drehtüren
- Verkleidungen für Haushaltsgeräte



Für die Herstellung von Möbelfronten empfehlen wir die Verwendung von 12 mm starkem HPL, speziellen Beschlägen von Blum oder Hettich und die Einhaltung der Materialverarbeitungsrichtlinien.



**Für die Herstellung von Möbelfronten eignen sich alle Kollektionen von HPL-Platten.**

Die große Plattengröße von HPL ermöglicht die Herstellung von Möbelfronten in verschiedenen Größen – von Standardfronten bis hin zu großflächigen Verkleidungen für Haushaltsgeräte.

Es ist zu beachten, dass für Fronten mit einer Höhe über 120 cm eine Verstärkung empfohlen wird. Die einzelnen Frontteile sollten auf der Platte in einer Richtung positioniert werden.



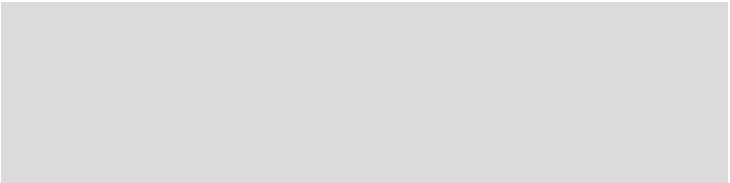














# KÜCHENINSEL OSTRIV

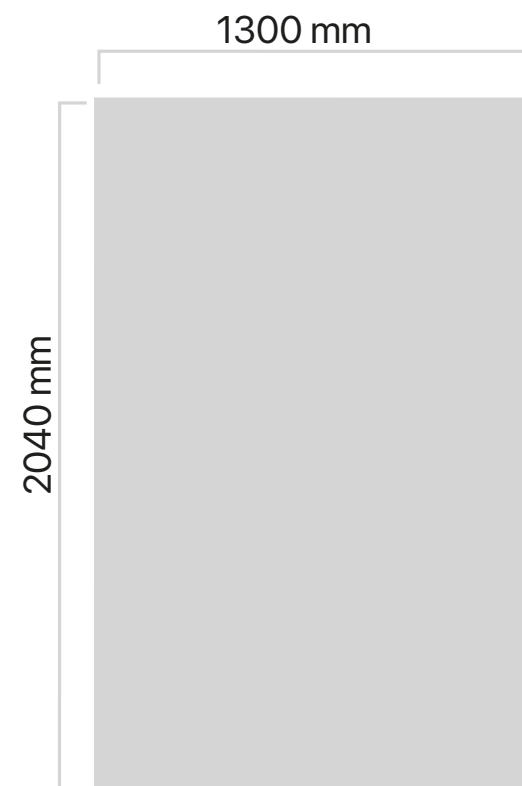
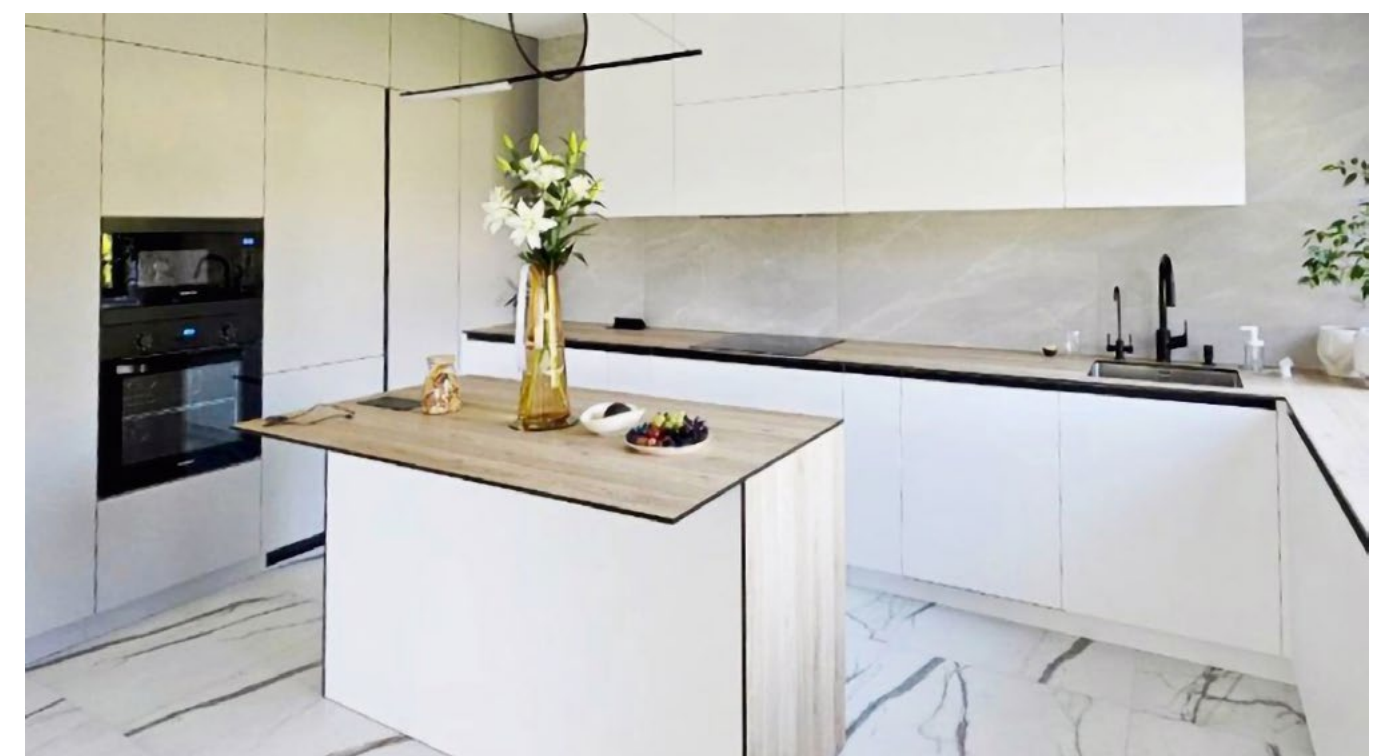
Die Kücheninsel ist ein moderner Trend im Küchendesign, der nicht nur ästhetische, sondern auch praktische Vorteile bietet. Eine Kücheninsel schafft zusätzlichen Platz für die Essenszubereitung und kann gleichzeitig als Stauraum dienen.

Zudem verleiht dieser Designelement der Küche Eleganz und Exklusivität. Warum also nicht die Schönheit der Insel durch originelle Oberflächentexturen betonen?

Dank der großen Plattenformate von können sowohl die Arbeitsfläche als auch die Seiten der Insel aus einem durchgehenden Stück gefertigt werden.

Speziell für die Herstellung von Kücheninseln hat das exklusive Format – **OSTRIV** entwickelt.

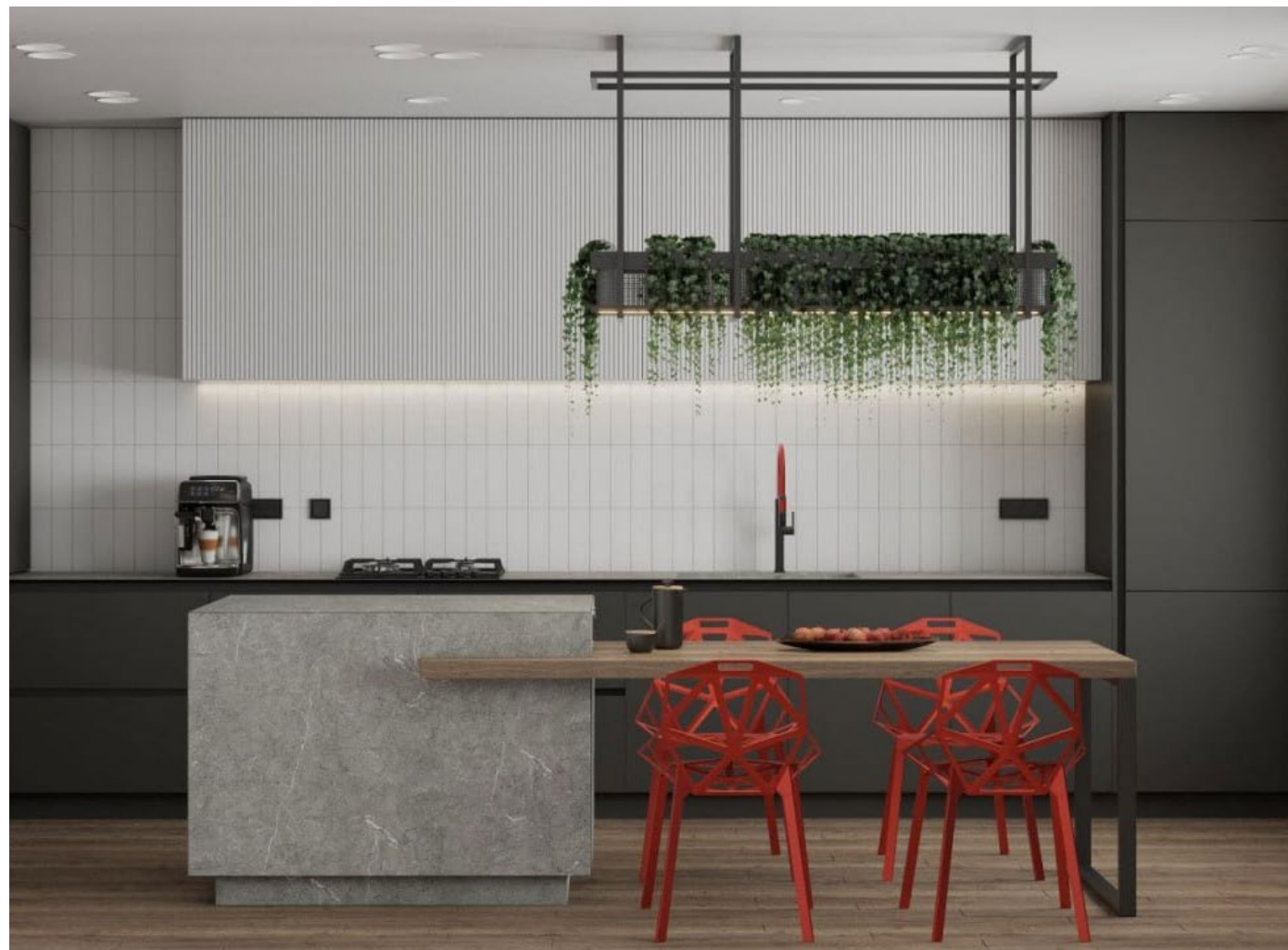
Elementgröße: **2040 × 1300 mm** – eine optimale Lösung für breite Arbeitsplatten, Möbelfronten oder Kücheninseln mit minimalem Materialverlust.



**NEUES FORMAT –  
NEUE MÖGLICHKEITEN**



OSTRIV



OSTRIV









# INTEGRIERTE SPÜLEN

Spülen setzen neue Maßstäbe im Design von Küchen- und Badezimmerarbeitsplatten. Hergestellt aus 12 mm starkem HPL, verschmelzen Spüle und Arbeitsplatte optisch zu einer Einheit und werden so zum Highlight jeder Inneneinrichtung.



Für die Herstellung der Spülen werden moderne Kleb- und Dichtungssysteme verwendet, die alle Elemente zuverlässig miteinander verbinden.

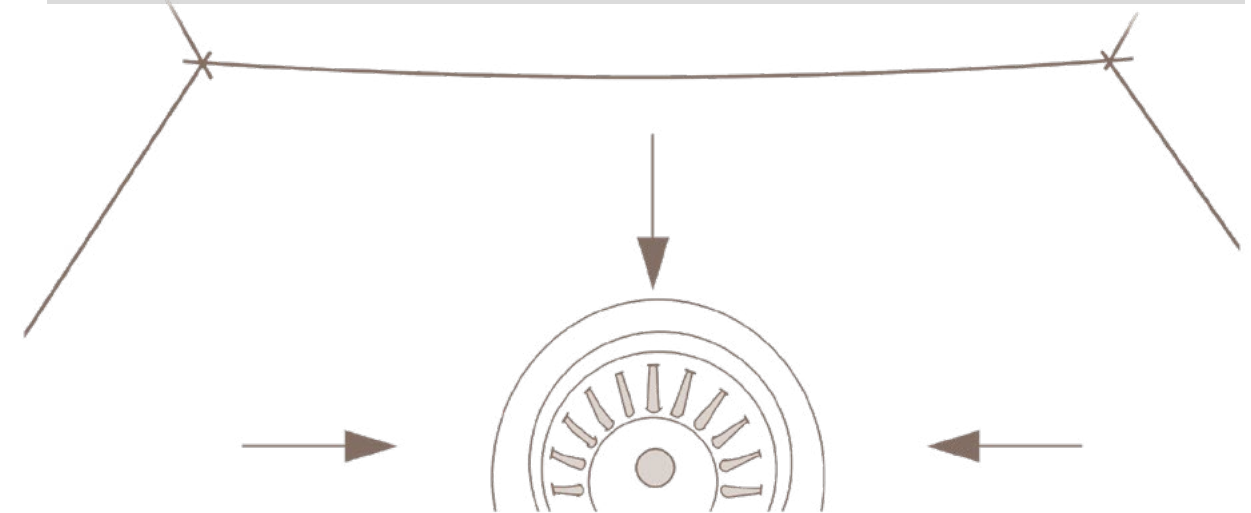


Die Feuchtigkeitsbeständigkeit und die porenfreie Struktur von HPL machen die Reinigung der Spüle einfach und unkompliziert.



## KÜCHE

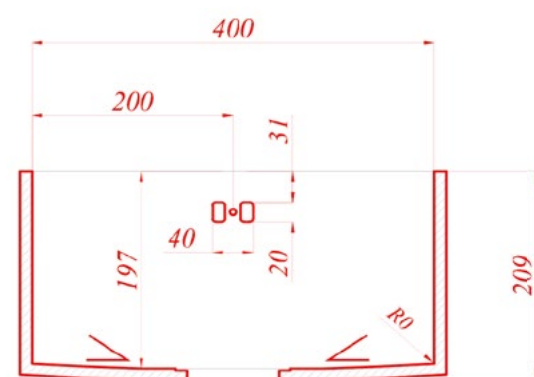
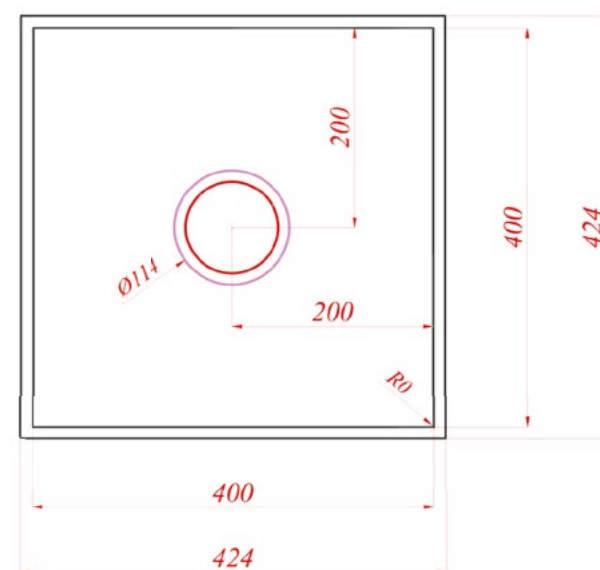
Der Boden der Spüle ist zum Ablauf hin geneigt, um stehendes Wasser zu vermeiden. Für Boden und Seitenwände wird ein zuverlässiges mechanisches Befestigungssystem mit anschließender Abdichtung durch modernen Dichtstoff verwendet. Dies schützt die Spüle vor Schäden und verhindert ein Durchbrechen des Bodens, selbst wenn schwere Gegenstände hineingefallen sind.



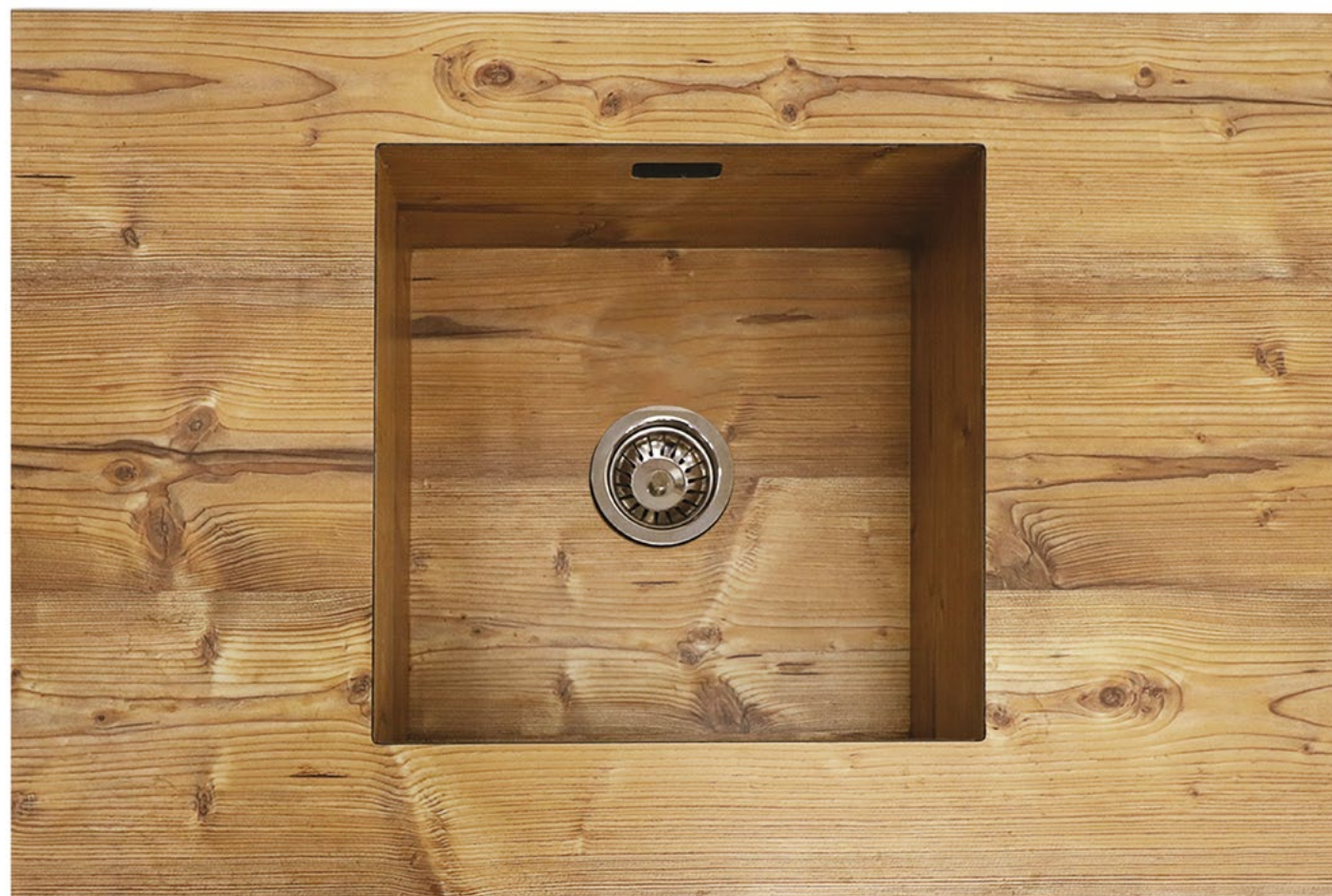


# Modell S

400x400x197 mm

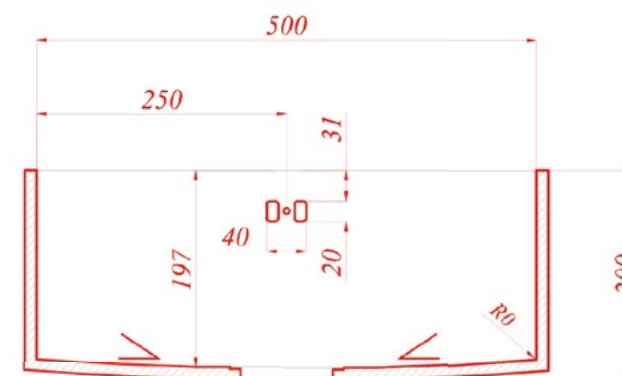
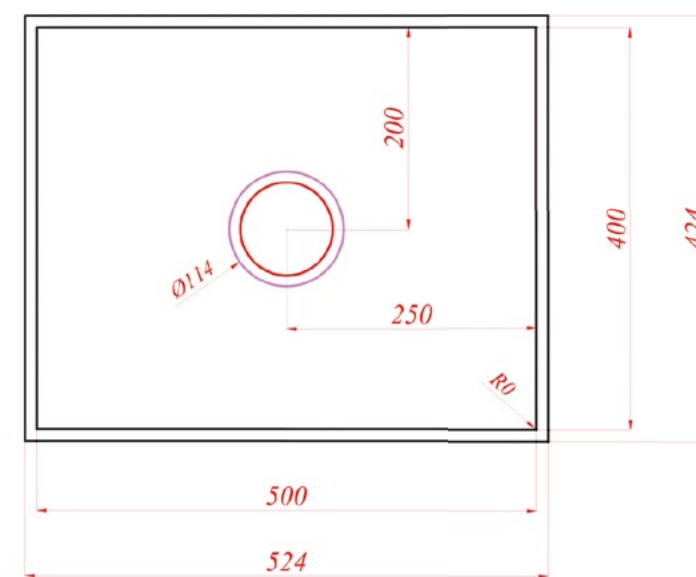


0920 Natural Silver Fir

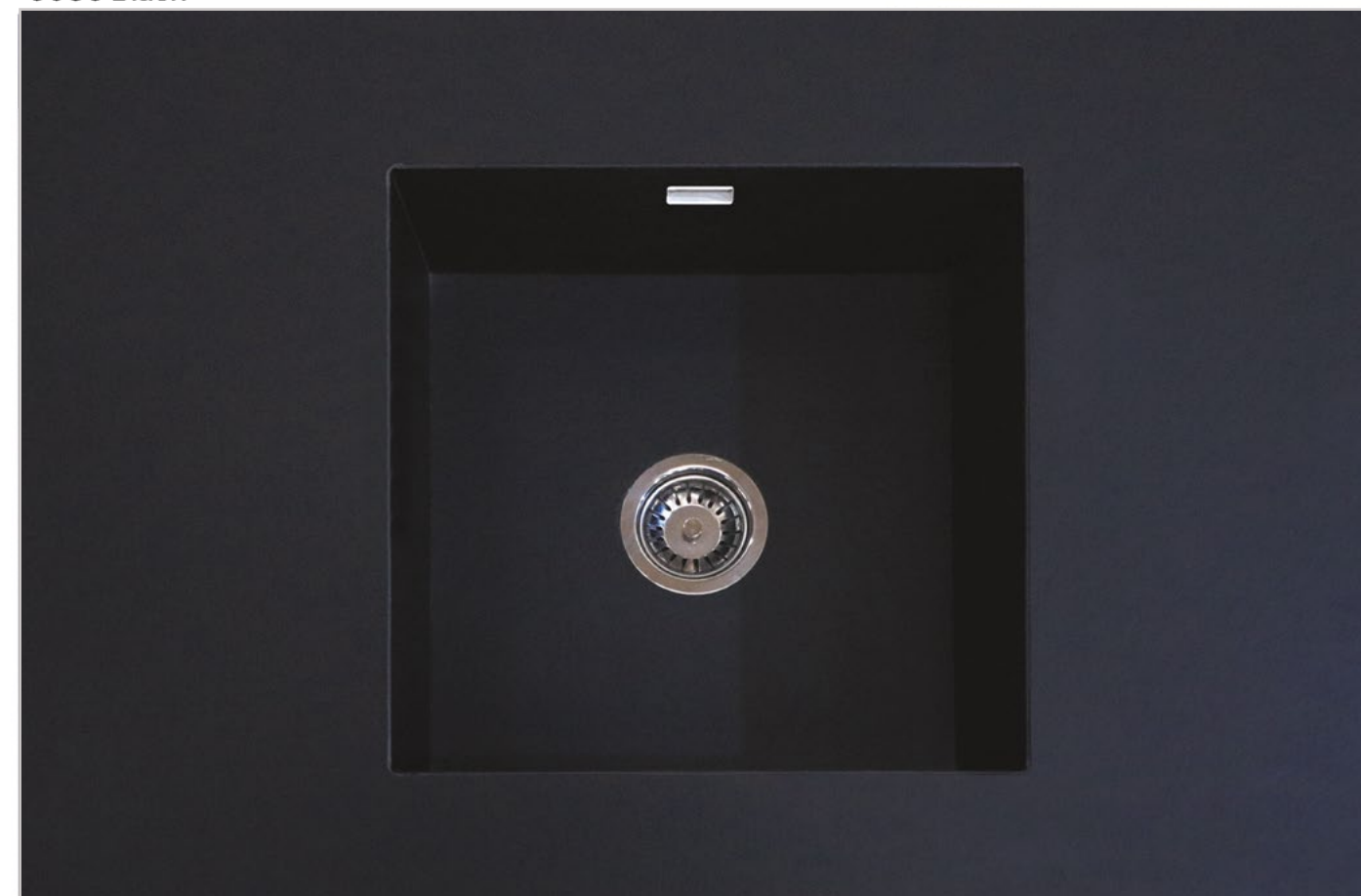


# Modell M

500x400x197 mm



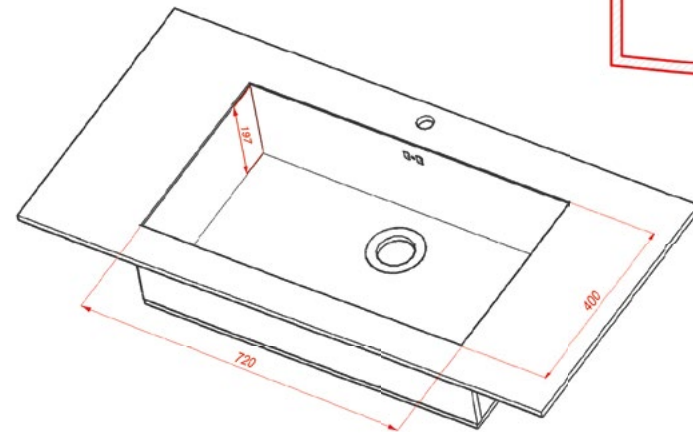
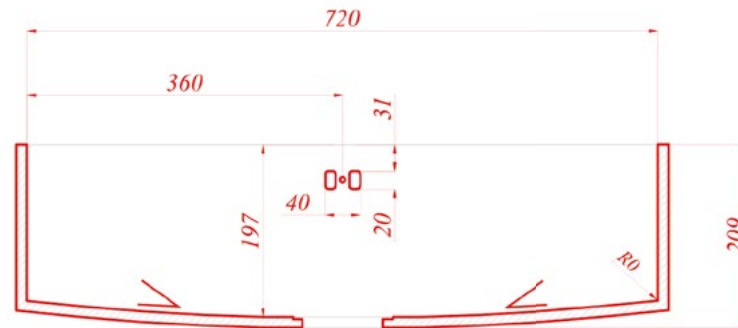
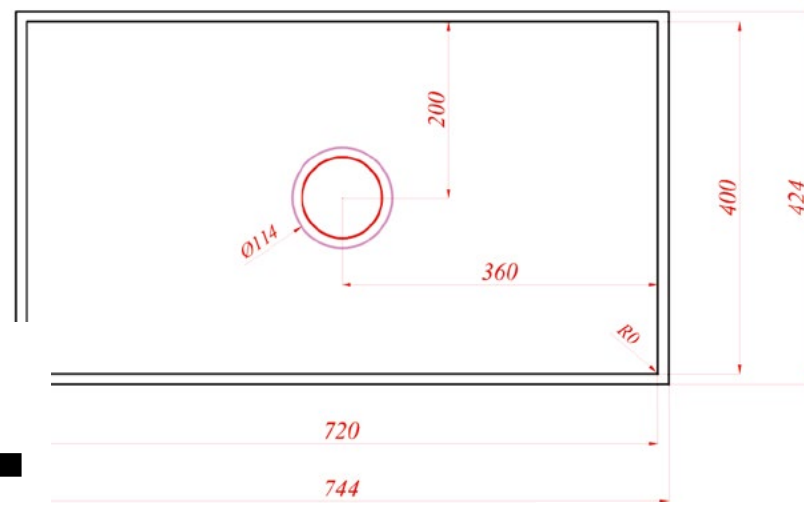
0080 Black



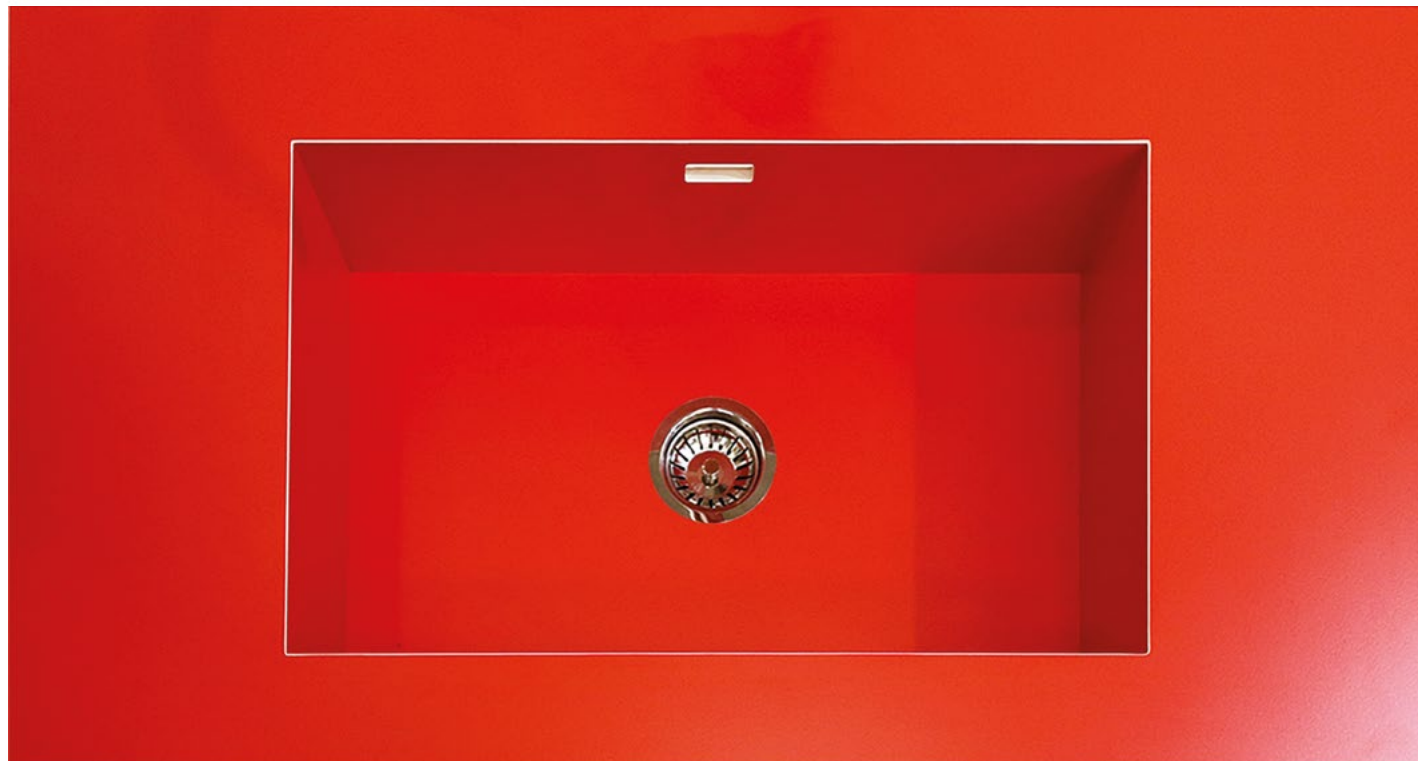


# Modell L

720x400x197 mm



0210 Intensive Red

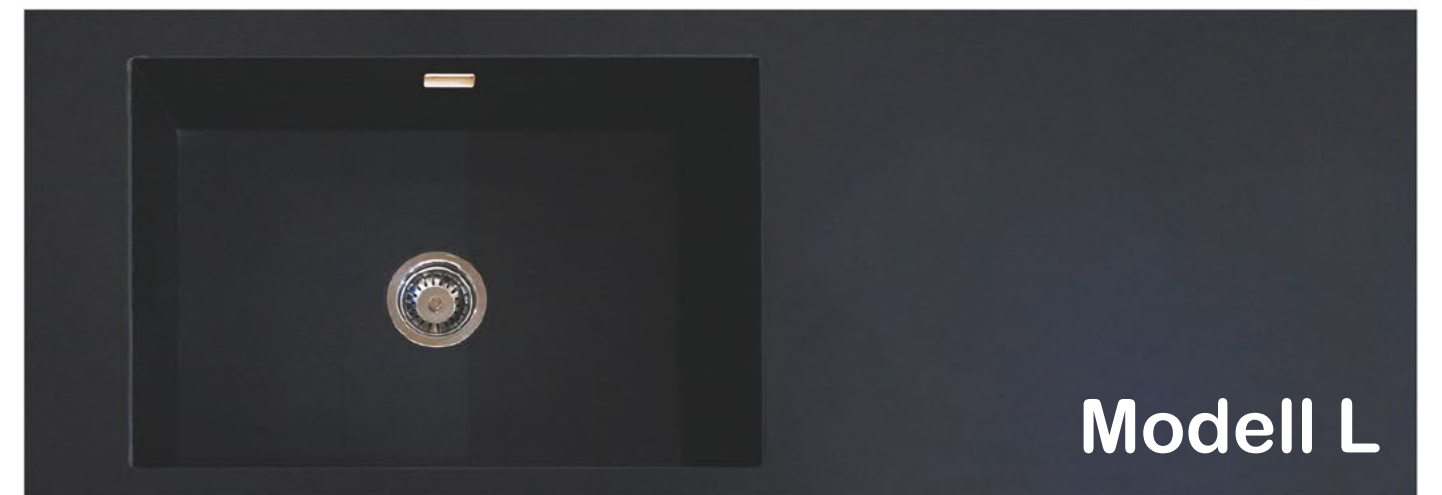


Modell S

INTEGRATION VON HPL-SPÜLBECKEN  
IN KÜCHENARBEITSPLATTEN



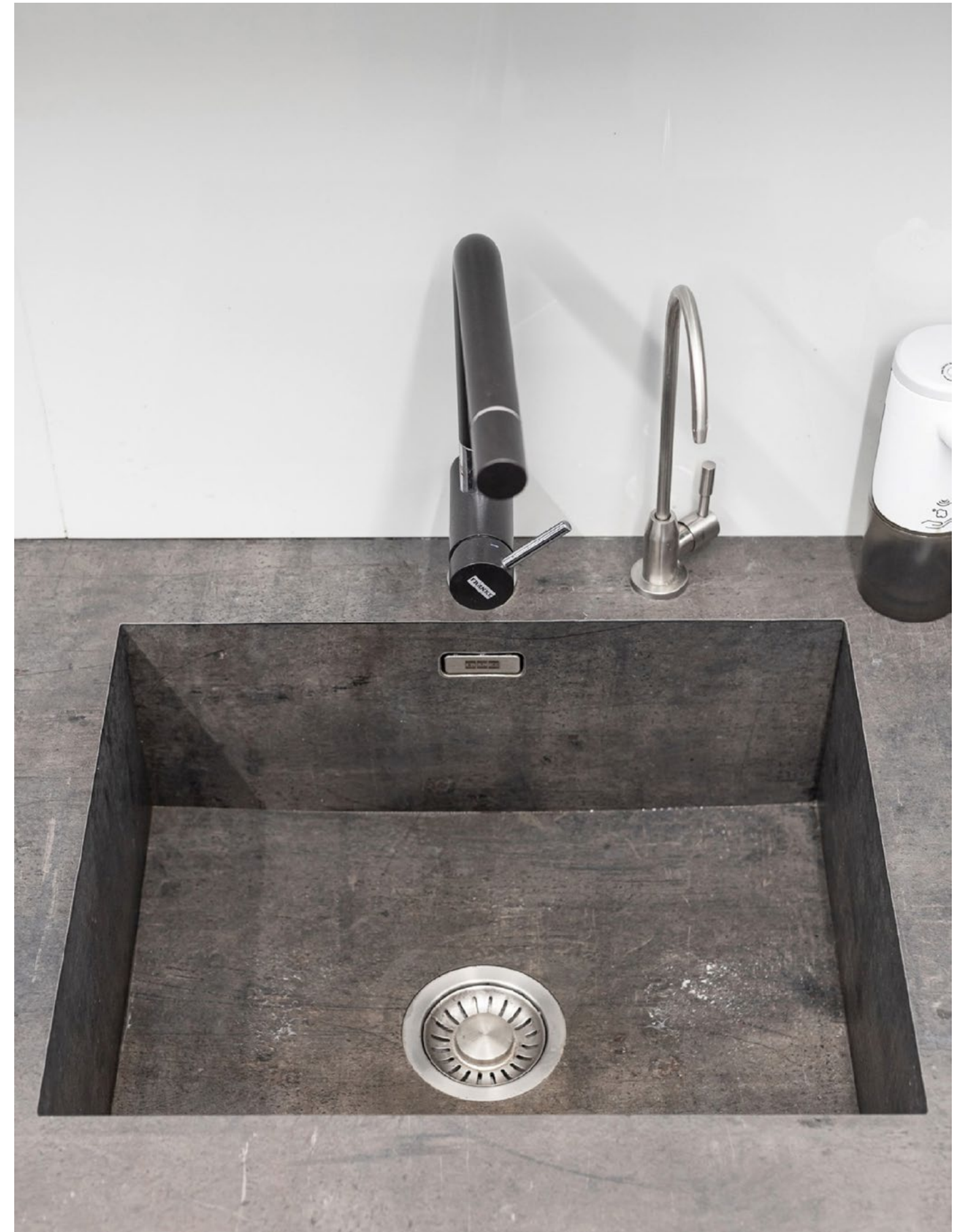
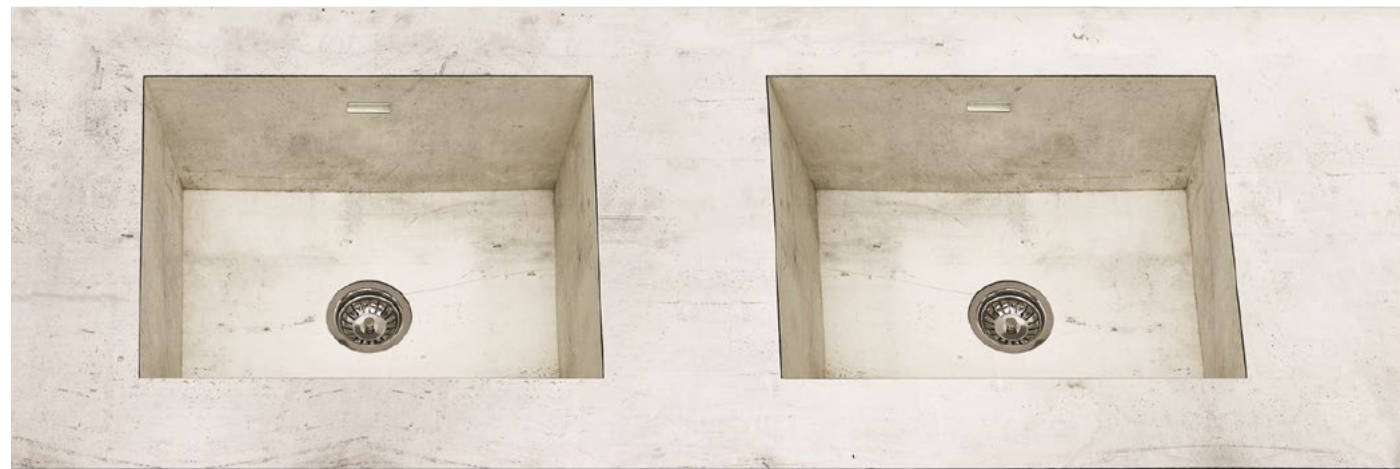
Modell M



Modell L



**INTEGRIERTE SPÜLBECKEN KÖNNEN  
AUF WUNSCH DOPPELT ODER DREIFACH  
AUSGEFÜHRT WERDEN**





# INTEGRIERTE WASCHBECKEN

Integrierte Waschbecken sind eine Neuheit in der Produktlinie der HPL- Paneele. Wie die Spülen werden auch die Waschbecken bereits integriert in die Arbeitsplatte (als einheitliches Element) angeboten und können in jedem Dekor von HPL Österreich und HPL Italien gefertigt werden.

Die Waschbecken sind schmaler und weniger tief gestaltet, um den spezifischen Anforderungen von Sanitärbereichen gerecht zu werden.

## Verfügbare Größen der Waschbecken:



**Modell S – 500x310x121 mm**

**Modell M – 600x310x121 mm**

**Modell L – 700x310x121 mm**

\*Die angegebenen Maße beziehen sich auf die Innenkanten. Bitte berücksichtigen Sie die Plattenstärke von 12 mm bei der Bestellung.

## Anwendungsbereiche:

Restaurants  
Cafés  
Einkaufszentren  
Kinos

Bürogebäude  
Öffentliche Einrichtungen  
Flughäfen  
Bahnhöfe

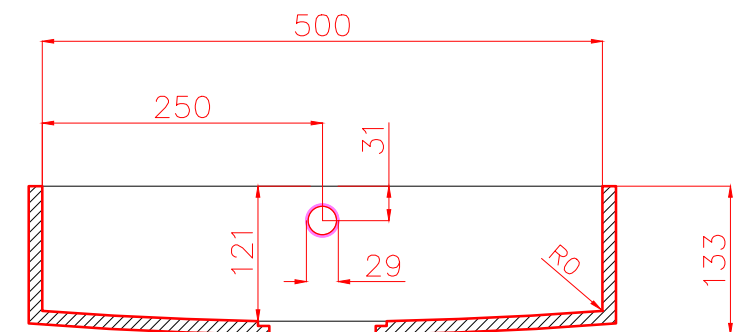
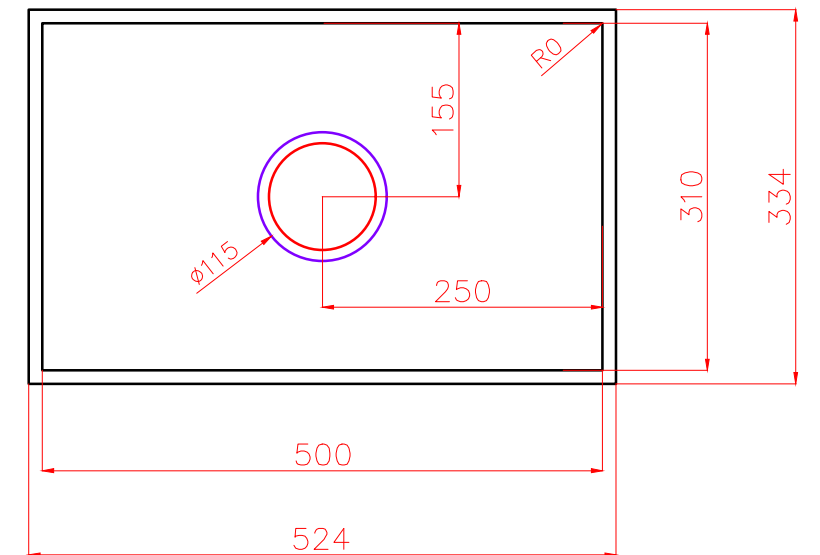
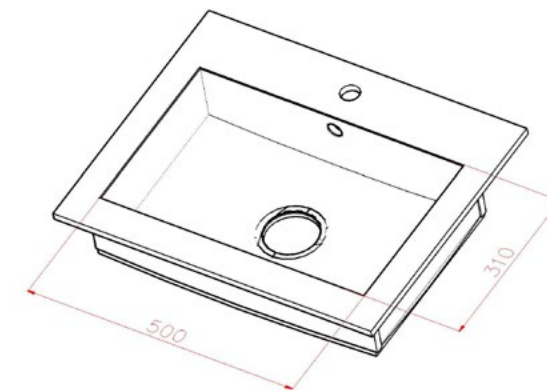
Integrierte Waschbecken und Spülen werden mit allen notwendigen internen Sanitärkomponenten geliefert.



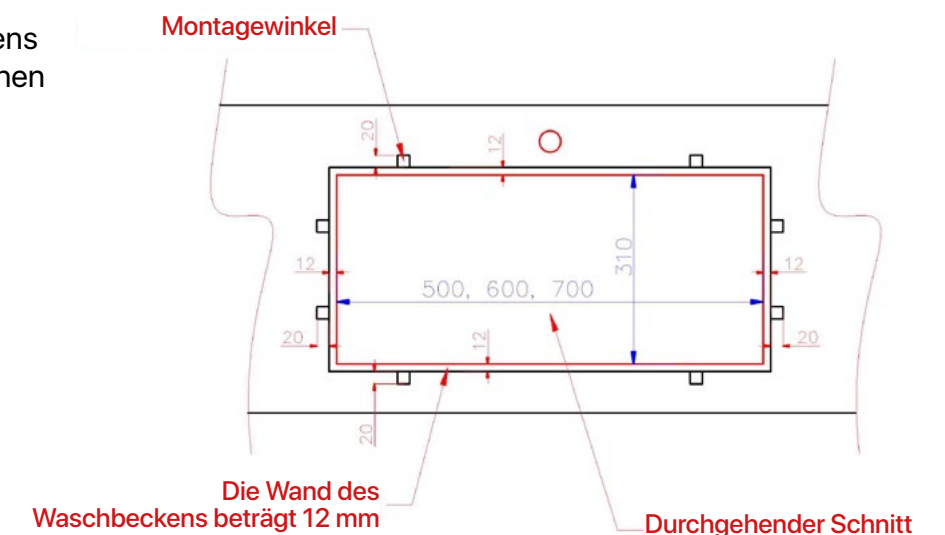
## Verfügbare Größen der Waschbecken:

# Modell S

500x310x121 mm



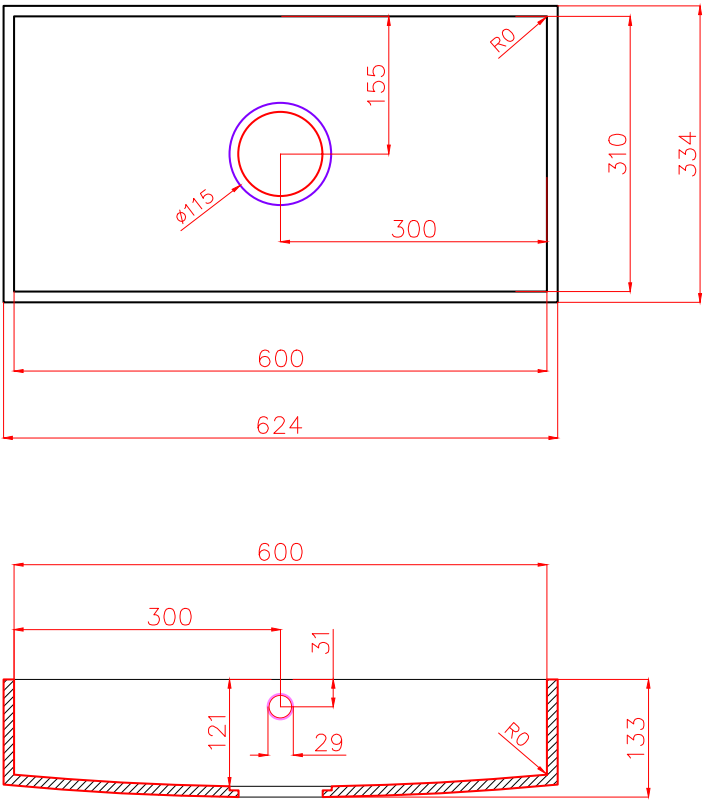
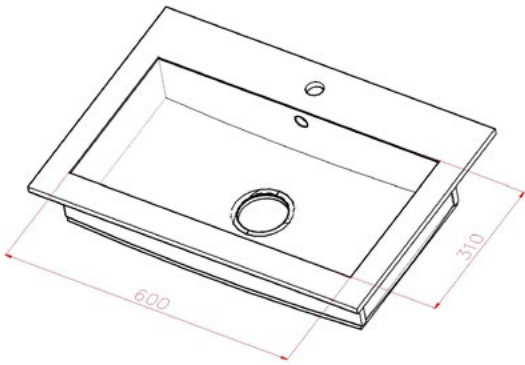
\*Bei der Bestellung eines Waschbeckens für Ihr Projekt bitten wir, die erforderlichen Abstände für die mechanische Befestigung zu berücksichtigen.





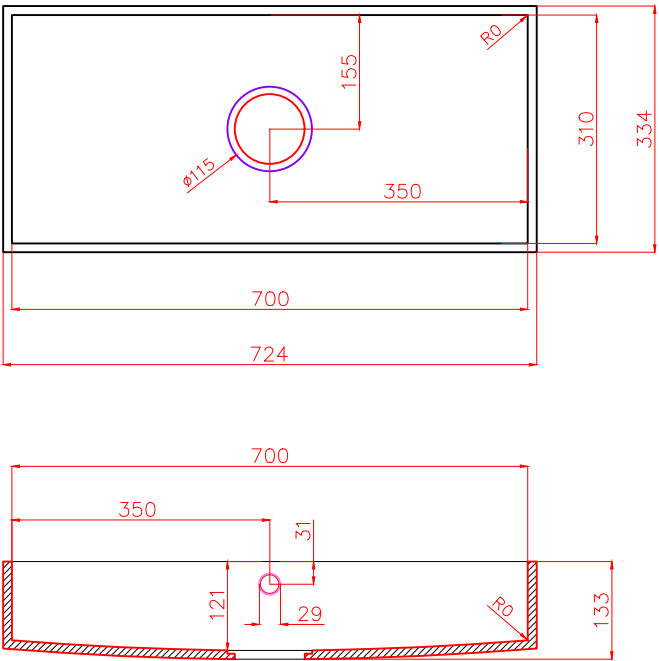
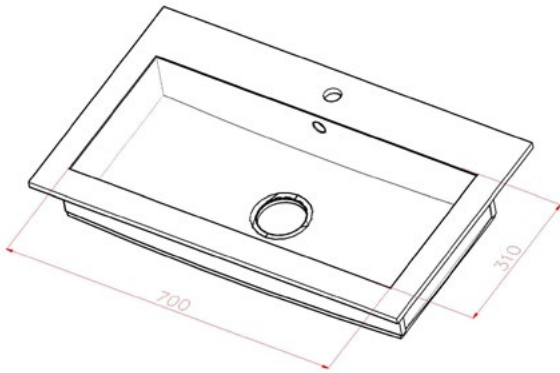
# Modell M

600x310x121 mm



# Modell L

700x310x121 mm





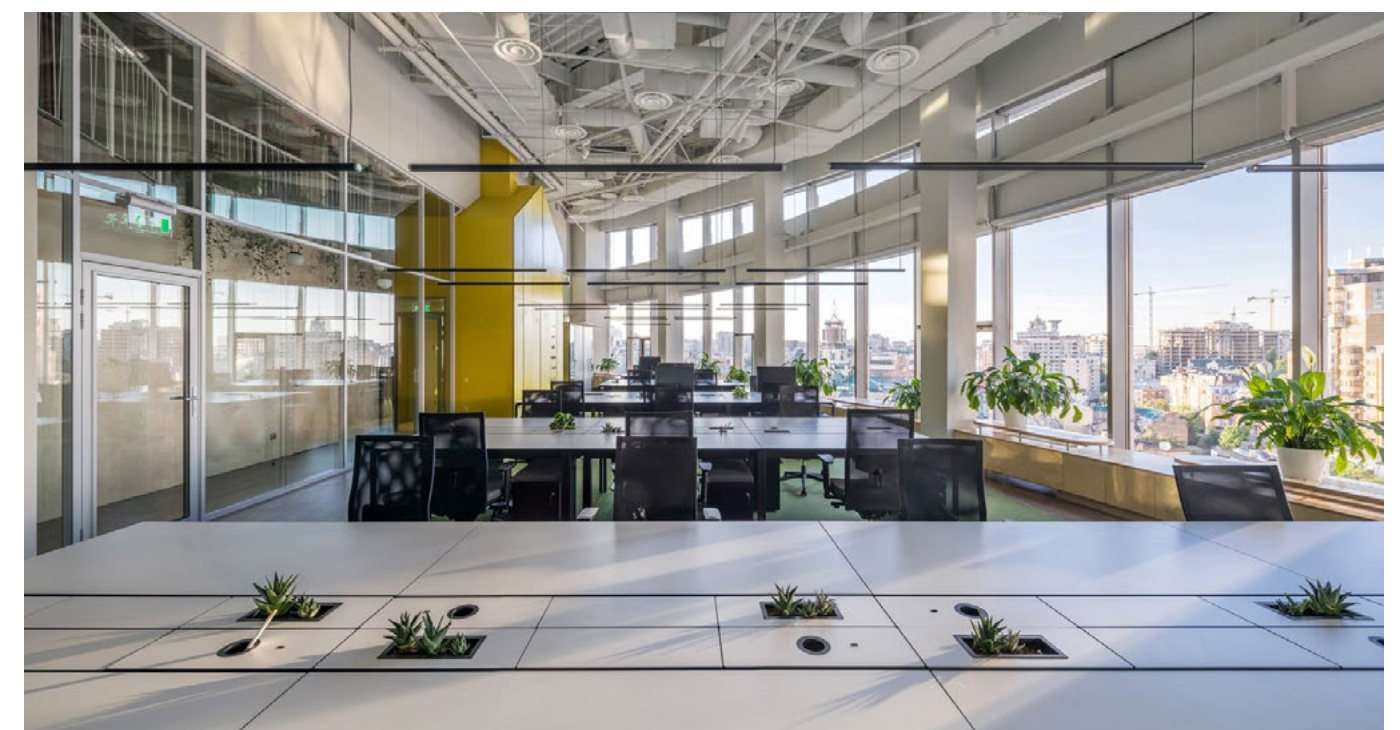
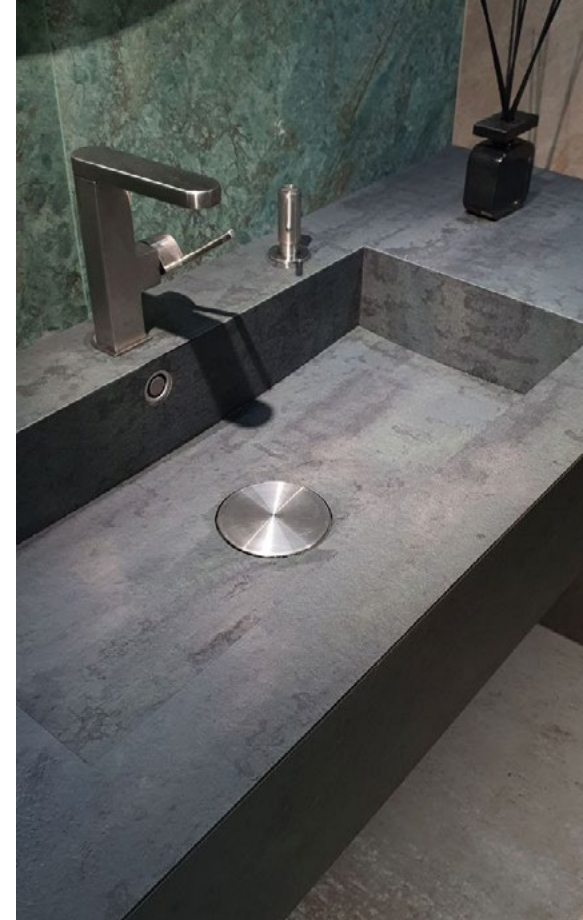
# HPL-ARBEITSPLATTEN FÜR BÜROMÖBEL

Büromöbel sind ein ebenso wichtiger Bestandteil eines erfolgreichen Arbeitsplatzes wie moderne Technik und Bürozubehör. Deshalb sind HPL-Arbeitsplatten heute in tausenden Schreibtischen, Empfangstresen, Konferenzräumen und anderen Büroeinrichtungen zu finden.

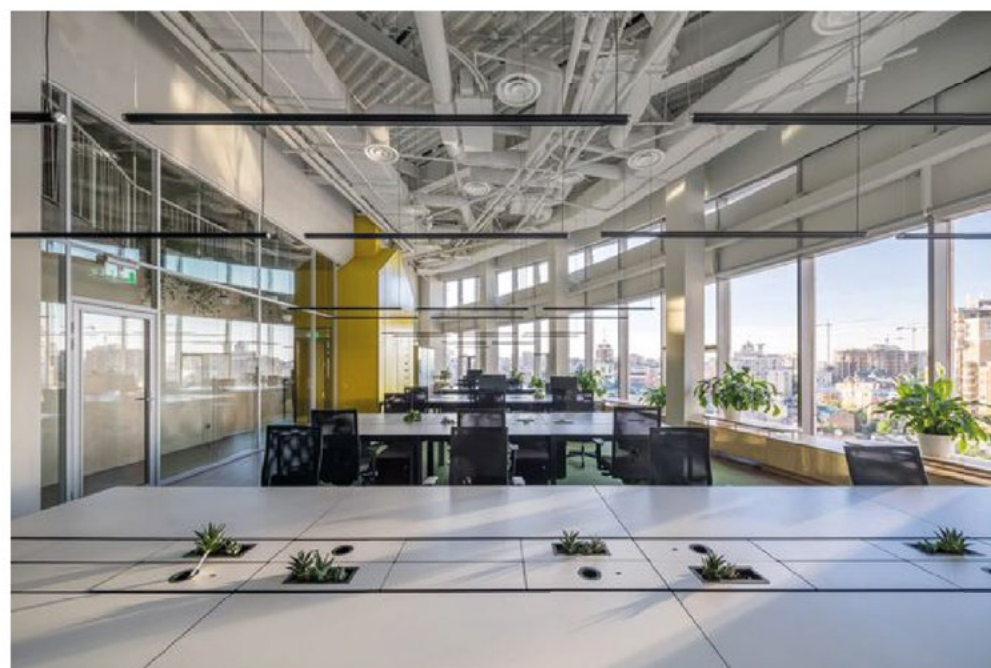
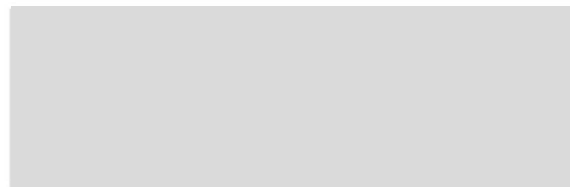
HPL-Arbeitsplatten ermöglichen die Gestaltung von Möbeln in der gewünschten Stilrichtung und Konfiguration. Das Material ist leicht zu verarbeiten und äußerst langlebig.

## Vorteile für den Büroalltag:

- Unempfindlich gegenüber verschüttetem Kaffee, Tinten- oder Markerspuren
- Keine poröse Struktur – nimmt keine Feuchtigkeit oder Schmutz auf
- Einfache Reinigung mit einem feuchten Tuch oder milden Reinigungsmitteln









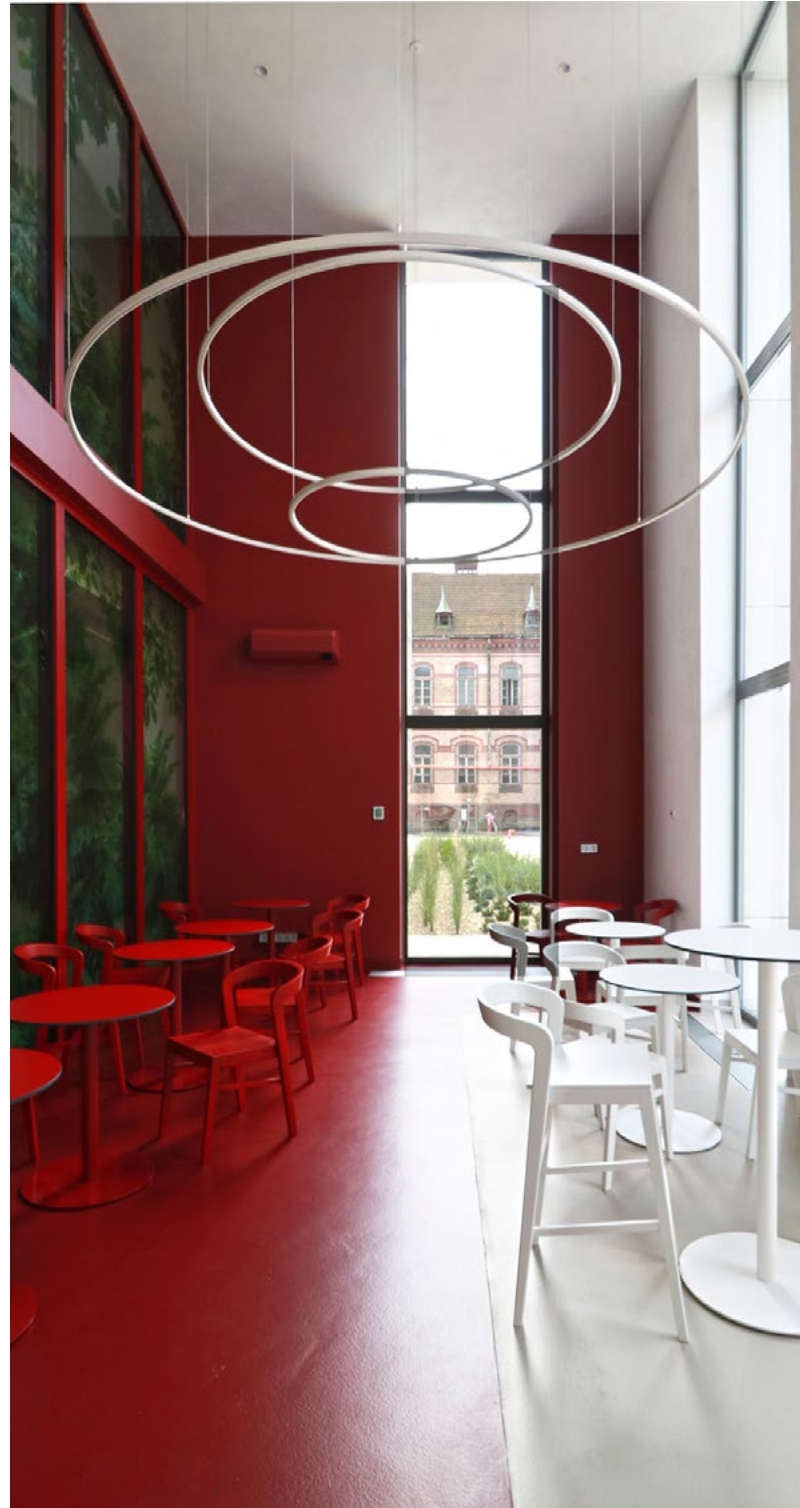
# HPL-ARBEITSPLATTEN FÜR HoReCa

Das bekannteste Beispiel für den Einsatz von HPL im HoReCa-Bereich ist die Restaurantkette McDonald's. Restaurants, die täglich Tausende von Besuchern empfangen, sind fast vollständig mit HPL ausgestattet – von den Wänden bis zu den Möbeln. Dies ermöglicht es, das ästhetische Erscheinungsbild und die Sauberkeit der Innenräume über viele Jahre hinweg zu bewahren.

Die hohe Qualität der HPL-Arbeitsplatten, ihre Beständigkeit gegen Schmutz und Feuchtigkeit, ihre Vandalismusresistenz sowie ihr zusätzlicher Schutz gegen Kratzer und Absplitterungen sorgen für langlebige und zuverlässige Möbel.

Weitere Vorteile:

- Hygienisch saubere, antistatische Oberflächen – ideal für Foodcourts, Restaurants, Cafés und Bars
- Widerstandsfähig gegen häufige Nutzung und direkten Kontakt mit Lebensmitteln
- Regelmäßiges Reinigen beeinträchtigt das Material nicht – bleibt über Jahre hinweg schön und funktional









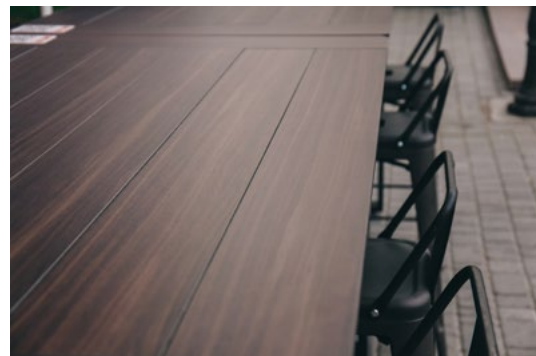
# HPL-ARBEITSPLATTEN FÜR DEN AUSSENBEREICH

Sommerterrassen, Außenbereiche, Pavillons und Tankstellen sind Orte, die direkter Sonneneinstrahlung, Niederschlägen und Temperaturschwankungen ausgesetzt sind. Die Herstellung von Möbeln für solche Umgebungen stellt oft eine Herausforderung dar – jedoch nicht für diejenigen, die mit **HPL Platten** arbeiten.

HPL Platten bietet eine spezielle Outdoor-Kollektion, die zusätzlichen Schutz gegen UV-Strahlung und hohe Temperaturbeständigkeit bietet.

Vorteile von Outdoor-HPL-Möbeln:

- Kein besonderer Pflegeaufwand erforderlich
- Ganzjährige Nutzung im Freien ohne Beeinträchtigung von Struktur oder Optik
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten: Tische, Bänke, Mülleimer, Treppen, Regale, Wegweiser und weitere Designelemente





# HPL-ARBEITSPLATTEN FÜR OUTDOOR-KÜCHEN

Sommerküchen und BBQ-Bereiche sind ein eigener Bereich im Outdoor-Möbelsegment, in dem HPL Platten eine führende Rolle einnimmt.

Neben seiner UV-Beständigkeit und Resistenz gegen Witterungseinflüsse sind die Outdoor-Platten von HPL in der Lage, dauerhafte Temperaturschwankungen von bis zu +80 °C auszuhalten.

- Möbel aus HPL können das ganze Jahr über im Freien gelagert und genutzt werden.
- Kein zusätzlicher Schutz oder Pflegeaufwand erforderlich.

UV  
BESTÄNDIG



BBQ












# KOLLEKTIONEN



## KOLLEKTIONEN

### ÖSTERREICHISCHES HPL

Das Lagerprogramm besteht aus 52 Dekoren und umfasst 5 Kollektionen:

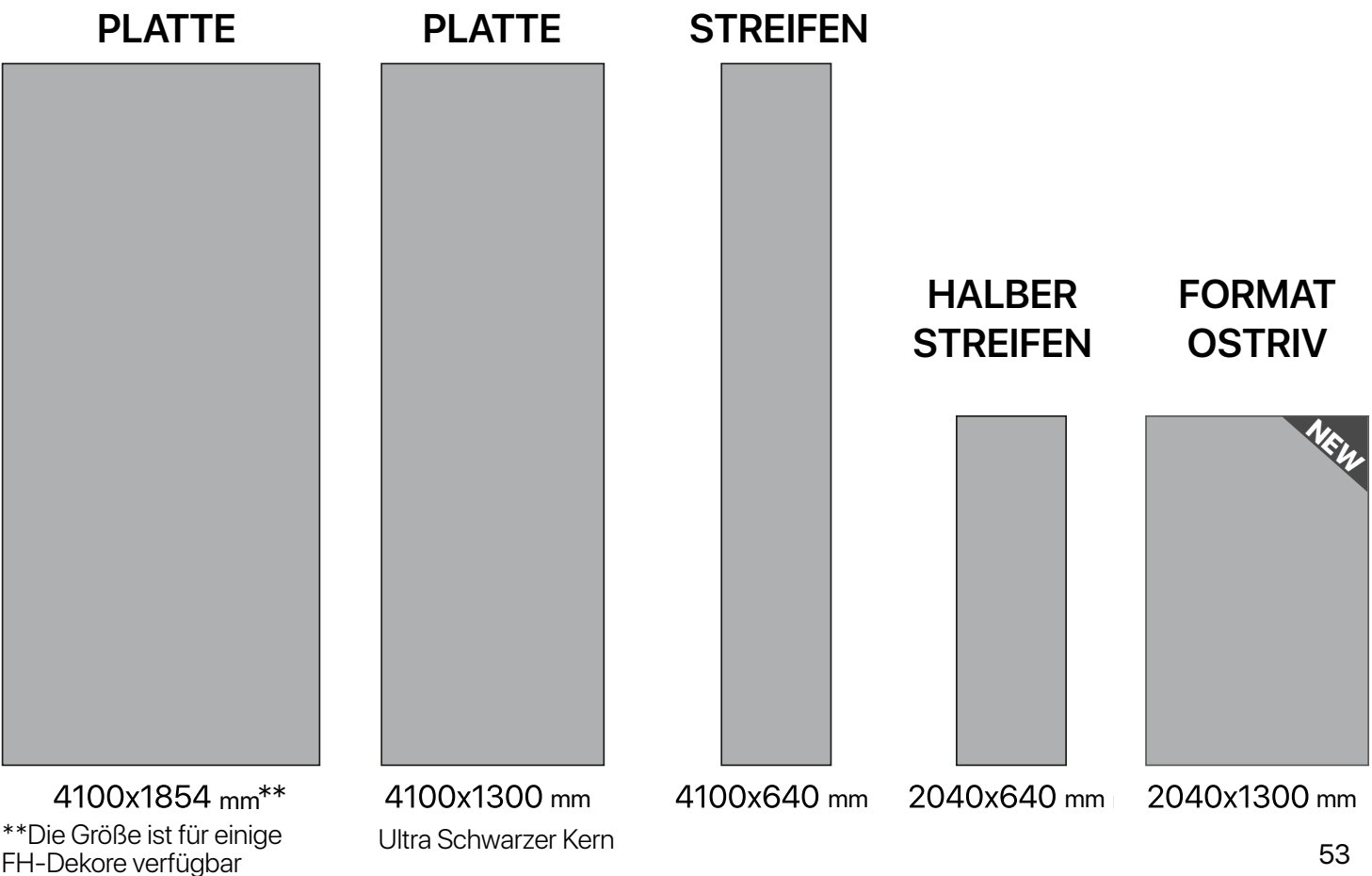
-  FH – FINE HAMMER EMBOSSED
-  NT – AUSSENKOLLEKTION
-  NN – ENDURO
-  SX – SAXUM
-  AP – APTICO

Stärke: 12 mm

Farbe des Kerns:    

\*Die Farbe ist nur in einigen Dekoren verfügbar  
\*\*Nur für die Kollektion NT

### PLATTENMASSE HPL



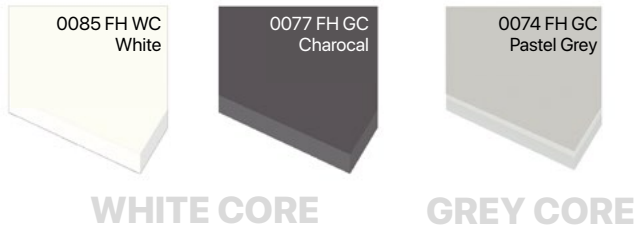


Eine klassische Oberfläche, die sich seit Jahrzehnten bewährt hat. Sie kombiniert hohe Qualität mit einfacher Pflege und kann in nahezu jedem Bereich eingesetzt werden.

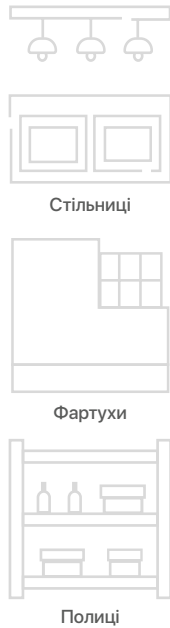
Beispiele für Dekore:

- 0877 FH Light Sawcut Oak
- 0331 FH Fortuna
- 4037 FH Maryland
- 0048 FH Cognak Oak
- 0920 FH Natural Silver Fir

- ◇ Hygienisch und leicht zu reinigen
- ◇ Ideal für Arbeitsplatten, Spritzschutzwände und Regale

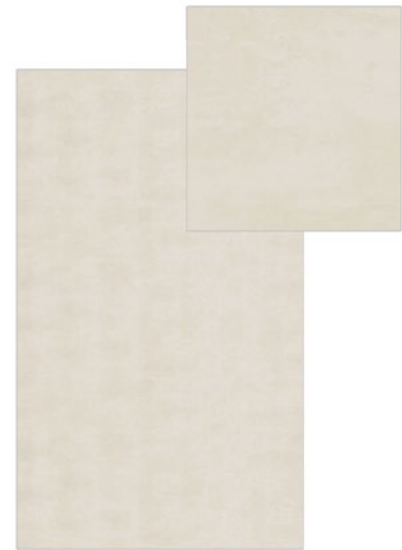


Fast alle Dekore der österreichischen HPL-Oberflächen haben einen schwarzen Kern. In der FH-Kollektion gibt es jedoch 3 Dekore mit einem Kern in passender Farbe.





# FINE HAMMER EMBOSSED (FH)



0565 FH  
Polaris



0581 FH  
Lentos



0585 FH  
Castello



0670 FH  
Olivin



0540 FH  
Aristo



0794 FH  
Patina Bronze



0528 FH  
Saloon



0566 FH  
Kara



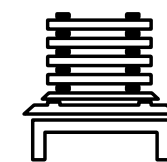
0599 FH  
Orca

# ÄUSSERE SAMMLUNG (NT)

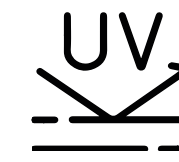
Die Dekore der Kollektion NT sind eine lang erwartete Neuheit im Lagerprogramm. Diese Platten haben eine leichte matte Textur, die einen Effekt sanften Schimmerns erzeugt. Diese Oberflächen sehen unabhängig von der Beleuchtung hervorragend aus.

Die Platten der Kollektion NT durchlaufen eine doppelte Härtung, wodurch sie einen außergewöhnlich hohen Schutzgrad gegen ultraviolette Strahlung aufweisen. Diese Dekore sind für den Einsatz im Freien vorgesehen: offene Terrassen, Sommerterrassen, Erholungsbereiche.

Österreichische Platten (Oberfläche NT) sind in den Größen: 4100 x 1300 mm, 4100 x 640 mm, 2040 x 640 mm, 2040 x 1300 mm erhältlich.



Anwendung für  
Gartenmöbel



UV-beständig



Temperaturbeständig

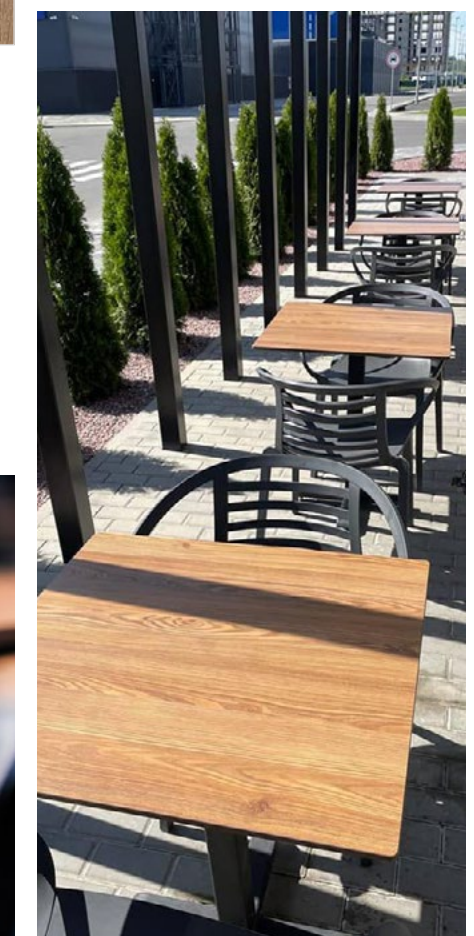


0927 NT  
Creek



5171 NT  
Polar Oak

Ці декори прийшли на заміну  
вилученим зі складської  
програми декорам:  
0269 FH та 0406 NN.





Die neue Oberfläche des österreichischen **HPL – Enduro**. Sie imitiert die elegante und stilvolle Textur von Naturstein und hat neue Höhen in den taktilen Eigenschaften des Materials und seinem Erscheinungsbild erreicht.

Technologisch ist die Oberfläche für anspruchsvollere Anwendungen optimiert – für Freiflächen, die direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind, sowie für Terrassen von Restaurants und Cafés. Eine spezielle matte Schicht schützt vor UV-Strahlung und sorgt in Kombination mit einem extrem tiefen strukturierten Effekt für ein hervorragendes Aussehen über einen langen Zeitraum.

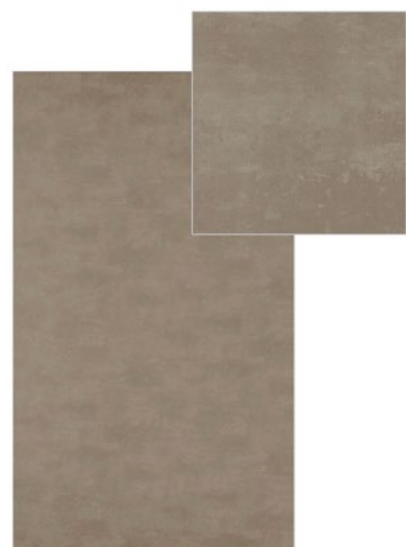
Österreichische Platten mit der Oberfläche **NN** sind in den Größen 4100x1300 mm, 4100x640 mm, 2040x640 mm und 2040x1300 mm erhältlich.



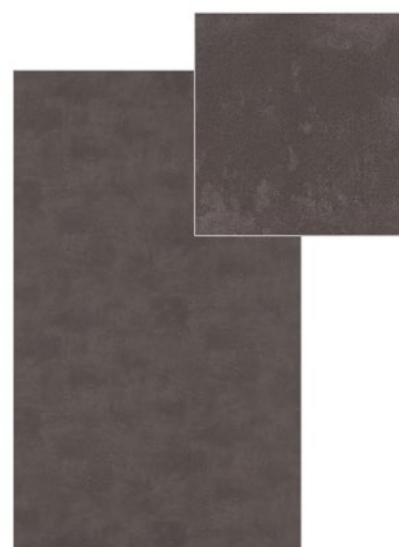
0426 NN  
Loft



0428 NN  
Cave



0026 NN  
Prado Alu Grey



0027 NN  
Prado Agate Grey



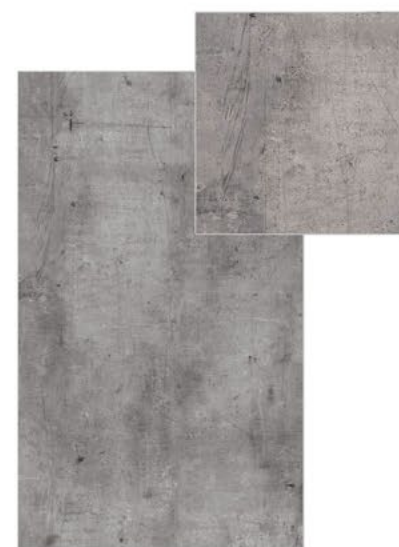
0386 NN  
Blues



0394 NN  
Moonwalk



0421 NN  
Venus



0427 NN  
Skyline



0344 NN  
Riverside



0497 NN  
Stonehenge



0793 NN  
Patina Tin



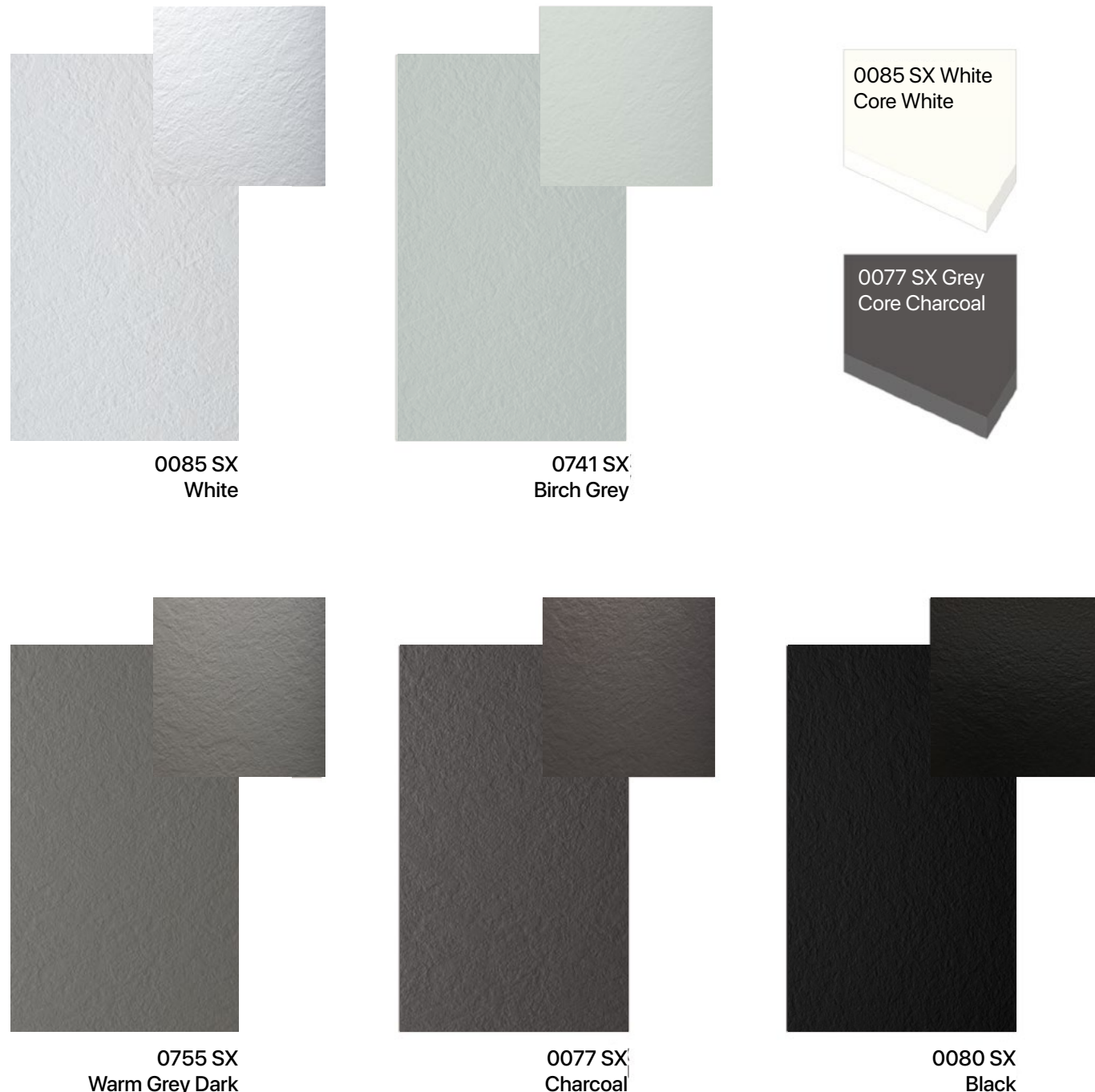
0794 NN  
Patina Bronze



Die österreichische **Saxum-Platte** weist ausgeprägte Merkmale der Steintextur auf. Zusätzlich ist die Oberfläche mit einer speziellen matten Schicht versehen, auf der keine Fingerabdrücke zurückbleiben.

Die Ästhetik des Natursteins wird in diesem Material sehr überzeugend wiedergegeben und entspricht in ihrem Erscheinungsbild den Anforderungen modernen Designs. Basierend auf den bewährten Eigenschaften der österreichischen Compactplatte Interior eignet sich Saxum hervorragend für Küchenarbeitsplatten.

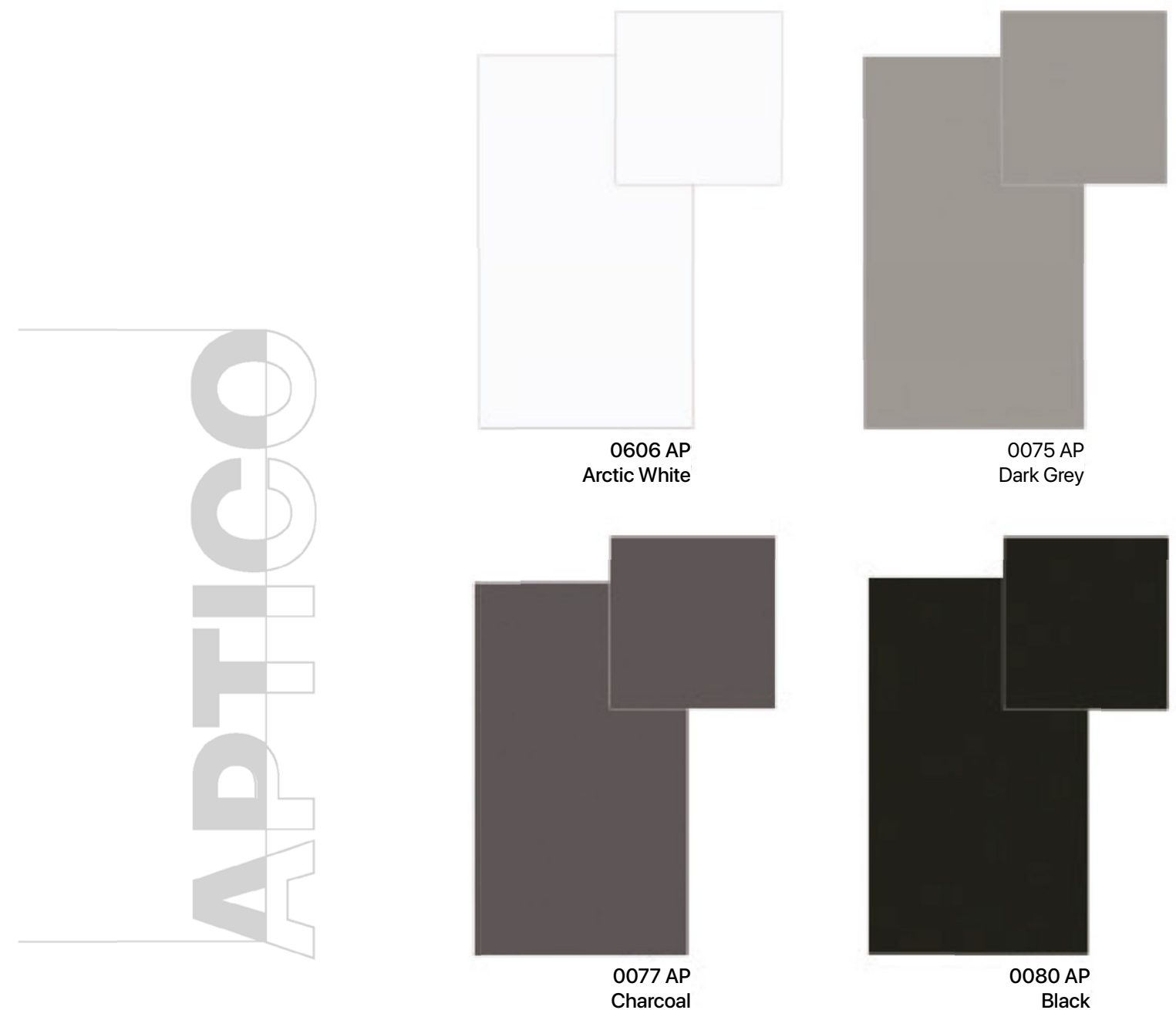
Die österreichische Platte (Oberfläche **SX**) ist in den Größen 4100x1300 mm, 4100x640 mm, 2040x640 mm und 2040x1300 mm erhältlich.



**AP Soft-touch** – eine neue Art von Paneelen, die sich durch die einzigartige Soft-touch-Eigenschaft auszeichnen. Auf der einfarbigen matten Oberfläche des Dekors hinterlassen Fingerabdrücke keine Spuren.

Die Paneele mit der **AP Soft-touch-Oberfläche** eignen sich ideal zur Herstellung von Möbeloberflächen. Die sanften, samtigen Oberflächen bieten ein unvergleichliches Berührungserlebnis.

Die **AP-Paneele** sind in den Größen 4100x1300 mm, 4100x640 mm, 2040x640 mm und 2040x1300 mm erhältlich.



**WICHTIG! Die Oberflächen Aptico sollten ausschließlich für vertikale Flächen, Möbeloberflächen usw. verwendet werden.**



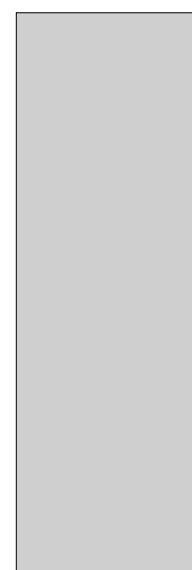
Ein eleganter Neuzugang in der **Fundermax Interior** Kollektion.

Alucompact Interior ist eine raffinierte Kombination aus Aluminiumstreifen mit einer tiefschwarzen Grundfarbe. Dank der internen Aluminiumkomponenten werden die Alucompact-Platten das Design auf und ermöglichen es Ihnen, Ihrem Raum einen einzigartigen Charakter zu verleihen.

Alucompact-Paneele sind ideal für die Gestaltung außergewöhnlicher Projekte, moderner Hightech-Räume und konzeptioneller Möbel und Einrichtungsgegenstände.

Alucompact Interior ist ein einzigartiges Material für die besten Projekte.

Plattengröße:

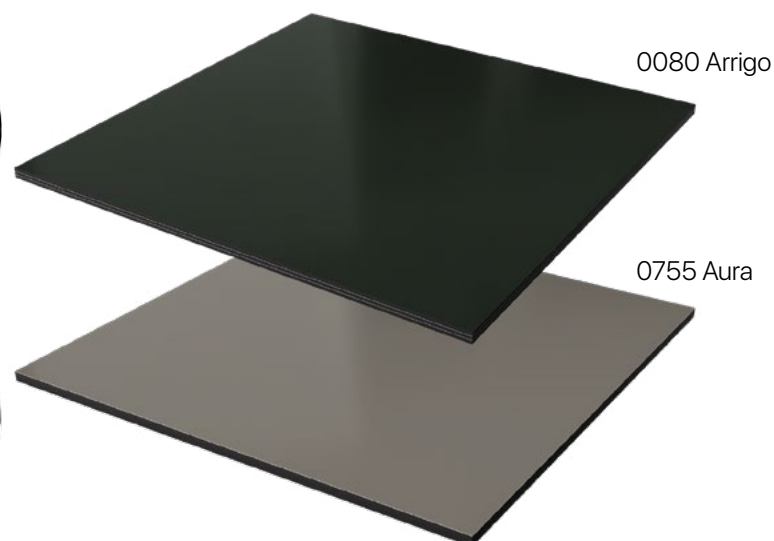
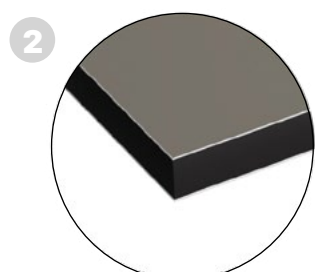


4100 x 1300 mm

**Stärke:** 12 mm  
**Oberflächen:** AP, FH

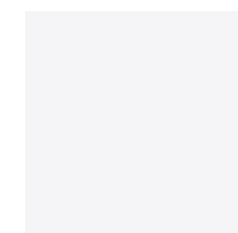
**Kernfarbe:** schwarz mit  
Aluminiumstreifen.

**Serie:** Arrigo - mit zwei  
Aluminiumstreifen in der  
Mitte des Bodens.  
Aura - mit  
Aluminiumstreifen an den  
Rändern der Platte.



0080 Arrigo

0755 Aura



0606 AP  
Arctic White



0085 AP  
White



0733 AP  
Hygienic White



2289 AP  
Tortora



0746 AP  
Hygienic Grey



0753 AP  
Cool Grey Medium



0075 AP  
Dark Grey



0693 AP  
Orchid



0018 AP  
Divaro



2206 AP  
Fango



0755 AP  
Warm Grey Dark



0077 AP  
Charcoal

Auch in der FH-Kollektion in den Dekoren  
der HPL-Interieur-Kollektion erhältlich.



декори



0080 AP  
Black

**WICHTIG!** Alucompact-Platten  
werden nur auf Bestellung verkauft.



**Italienisches HPL** – ein neues Produkt im Lagerprogramm. Geboren in Italien, zeichnet sich HPL durch hohe technische und ästhetische Eigenschaften aus.

Hergestellt mit modernen Technologien, besteht italienisches HPL aus vielen Schichten Kraftpapier, einer beidseitigen Dekorschicht und einer Schutzbeschichtung. Das Material ist mit Melaminharzen imprägniert, was dem Endprodukt Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb und Feuchtigkeit verleiht.

Besonderheit des Materials – synchronisierte Dekore, bei denen die Oberflächenstruktur das Muster der Oberfläche vollständig nachbildet und einen Effekt der „Natürlichkeit“ des Materials erzeugt.

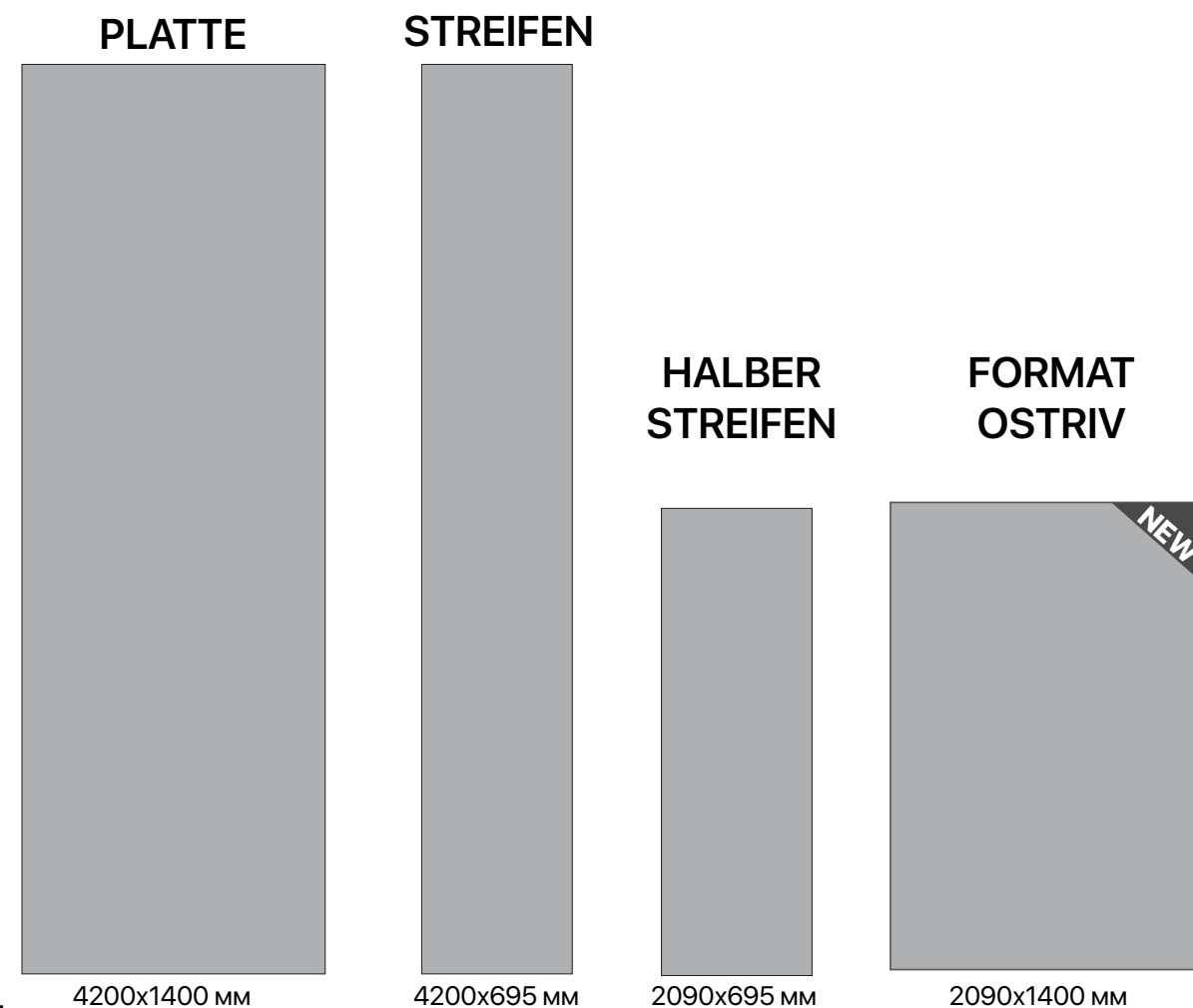
Italienisches HPL wird für die Möbelproduktion und die Innenausstattung von Räumen empfohlen.

Dicke: 12 mm

Kernfarbe

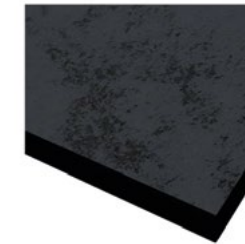


## Größen der italienischen Platten:



Unsere Firma bietet ein originales und exklusives Sortiment an italienischen **HPL-Paneelen**, die im Lagerprogramm erhältlich sind.

BLACKAP  
schwarz  
Kern



ZIRCONIUM CA  
beige  
Kern



APHRODITE OL  
weißer  
Kern



## Oberflächenarten

### Canyon (CA)



Die einzigartigen Canyon-Oberflächen imitieren die Schönheit von natürlichem Marmor. Vielfältige Elemente, die sich durch elegante diagonale Adern kreuzen, bilden auf der Oberfläche ein perfektes Marmormuster. Die Oberflächenbeschichtung hat eine tief strukturierten, zarten Textur und Mattheit, die den Canyon-Oberflächen Wärme und Natürlichkeit im Berührungsgefühl verleiht.

### Club (CL)



Die Club-Oberflächen bieten ein elegantes Design mit der Imitation einer Holzstruktur. Die Textur der Oberfläche mit Mustern und unterschiedlichen Glanzgraden wiederholt visuell und haptisch die wahre Wärme von natürlichem Holz.

### Olympus (OL)



Olympus ist eine Reihe von glatten, glänzenden Marmor-Dekoren. Das Besondere an dieser Kollektion ist das Fehlen einer Richtung im Muster und in der Textur des Dekors.

### Annapurna (AP)



Annapurna-Oberflächen zeichnen sich durch eine tiefe Textur und den Kontrast zwischen glänzenden und matten Elementen aus. Die Oberfläche bietet ein tiefes taktiler Gefühl von unbehandeltem Stein durch steile Erhebungen, tiefe Vertiefungen und eine verbesserte Oberflächenbehandlung.

### Jungle (JU)



Jungle ist eine universelle Dekorkollektion, die mit der Natürlichkeit ihrer Farbtöne beeindruckt. Die authentische Struktur mit emotionalem Farbton hat zwei verschiedene supermatte Ebenen, die dem Endprodukt Intensität verleihen.

### Nirvana (NI)



Nirvana ist eine Kollektion, die von Materialien inspiriert ist. Die strukturierte Beschichtung wird durch matte und glänzende Nuancen ergänzt, die dank perlmuttfarbener Farben einen einzigartigen Glanz der Oberflächen zeigen.

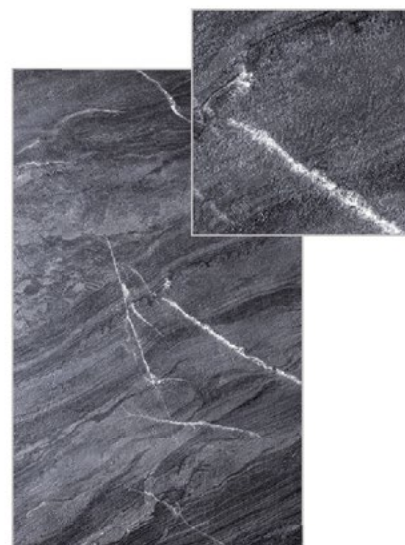




CA04 CA ICEBERG  
schwarzer Kern



CA02 CA ZIRCONIUM  
beiger Kern



CA06 CA CARBON  
schwarzer Kern



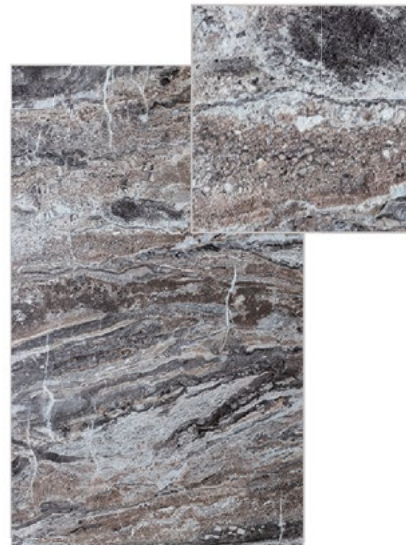
C003 CL POLO  
schwarzer Kern



C005 CL CRICKET  
schwarzer Kern



OL00 OL APHRODITE  
weißer Kern



OL02 OL ATHENA  
schwarzer Kern



OL04 OL APOLLO  
schwarzer Kern



CA03 CA SELENIUM  
schwarzer Kern



CA01 CA PALLADIUM  
schwarzer Kern



OL05 OL HERA  
weißer Kern



OL01 OL ZEUS  
schwarzer Kern



3190 AP BLACK  
schwarzer Kern



N005 NI FERRO  
schwarzer Kern



N006 NI RAME  
schwarzer Kern



J001 JU AMAZZONIA  
schwarzer Kern



# TECHNISCHE EMPFEHLUNGEN



## BESONDERHEITEN DER KONSTRUKTION UND MONTAGE VON ARBEITSPLATTEN

- Der Abstand zur Befestigung der Platten am Rahmen beträgt 550 mm.
- Gewährleisten Sie die freie Bewegung der Arbeitsplatte relativ zum Rahmen bei der Befestigung mit M5-Schrauben mit halbrundem Kopf nach dem Prinzip – ein fester Punkt und der Rest sind schwimmende Punkte. Der feste Punkt hat den gleichen Durchmesser wie die Befestigung und die Löcher im Rahmen, der schwimmende Punkt hat einen Durchmesser des Lochs im Rahmen, der um 3 mm größer ist.
- Stellen Sie einen Abstand der Kante der Arbeitsplatte von 3-5 mm zu den Wänden sicher.
- Sorgen Sie für eine Zu- und Abluftbelüftung in potenziell feuchten Bereichen der Küche, indem Sie Gitter installieren oder Perforationen im Gehäuse oder an der Rückwand der Küche vornehmen.
- Verbinden Sie die Teile der Arbeitsplatten in der Länge und im Winkel mit mechanischer Befestigung.
- Beim Ausschneiden eines Lochs für den Herd und die Spüle führen Sie einen Radius an den Ecken von mindestens 5 mm aus.

## BESONDERHEITEN DER KONSTRUKTION UND MONTAGE DER SPRITZWAND

- Verwenden Sie Platten mit einer Dicke von 6-12 mm
- Die Montage erfolgt nach dem Prinzip der belüfteten oder nicht belüfteten Wandverkleidung..
- Stellen Sie sicher, dass die Teile der Spritzwand relativ zueinander, zur Arbeitsplatte, zu den Schränken und zu den Wänden frei beweglich sind, indem Sie einen Abstand von 3-5 mm vorsehen.
- Die Temperatur, die dauerhaft auf die Spritzwand einwirkt, darf +80 °C nicht überschreiten.
- Bei der Verwendung von Platten als Küchenrückwand in der Nähe eines Gasherds mit doppelter Turbo-Kochstelle muss die Platte mit hitzebeständigem Glas geschützt werden.





## TECHNISCHE INFORMATIONEN

Bei der Verwendung von Max Compact-Platten als Arbeitsplatte ist die lineare Ausdehnung zu beachten: Die Platten ziehen sich bei Feuchtigkeitsabgabe zusammen (Platte wird komprimiert) und dehnen sich bei Feuchtigkeitsaufnahme aus (Platte dehnt sich aus).

Die Abmessungen der Max Compact-Platten werden durch Änderungen der relativen Luftfeuchtigkeit beeinflusst. Daher ist bei der Installation der Platten die lineare Ausdehnung der Platte (2 mm/m) zu berücksichtigen.

Aufgrund der Besonderheiten der Max Compact-Platten ist darauf zu achten, dass die Herstellung der Teile für die Arbeitsplatten in eine Richtung erfolgt und dass die zu verbindenden Teile ebenfalls in eine Richtung ausgerichtet sind. Mit anderen Worten: Verbinden Sie nur horizontale Teile mit horizontalen und vertikale mit vertikalen. Achten Sie darauf, die Richtung auf den gefertigten Teilen anzugeben.

Der Untergrund, auf dem die Montage erfolgt, muss über ausreichende Tragfähigkeit/Steifigkeit verfügen.

Der Untergrund, auf dem die Montage erfolgt, muss auf gleicher Höhe ohne Höhenunterschiede installiert werden.

Es wird nicht empfohlen, die Platte auf einen durchgehenden Untergrund zu montieren, da die Hauptanforderung für die Montage von Max Compact-Platten die Belüftung ist. Im oberen Bereich der Küchenschränke müssen Öffnungen für die Temperaturregulierung der Platte und deren Belüftung gelassen werden.

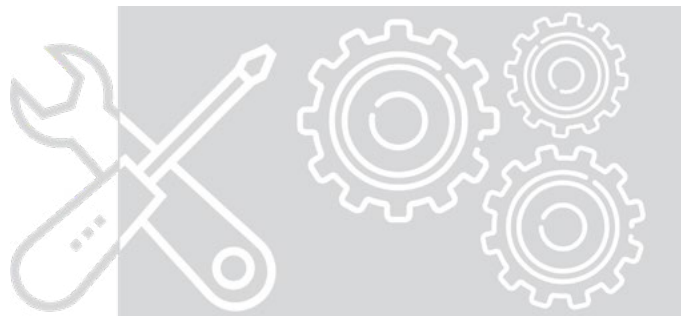
Es wird nicht empfohlen, die Max Compact-Platten, die als Arbeitsplatten verwendet werden, ausschließlich durch Verkleben der Platten miteinander zu verbinden; zusätzlich sollte eine mechanische Befestigung verwendet werden.

Die inneren Ecken der Installationsstellen für Spülen, Kochfelder, Steckdosen usw. müssen immer abgerundet sein (Radius 5 mm). Scharfe Ecken sollten vermieden werden.

Nach dem Schneiden der Platten müssen die Kanten der Platten bearbeitet werden (Schleifen mit Schleifpapier ist zulässig). Dies verbessert das Aussehen der Kanten und beseitigt Absplinterungen, die beim Schneiden entstehen können. Es wird empfohlen, die äußeren Ecken abzurunden, um Verletzungen zu vermeiden.

Um die ideale Oberfläche der Max Compact-Platten zu erhalten, die leicht zu reinigen ist, wird nicht empfohlen, die Oberfläche der Arbeitsplatten zu fräsen.

Bitte beachten Sie, dass Arbeitsplatten aus Max Compact-Platten mit weißem Grundmaterial nur eingeschränkt in stark beanspruchten Bereichen verwendet werden sollten, da Verschmutzungen auf weißen Oberflächen deutlicher sichtbar sind.



Für die ordnungsgemäße Funktion der Max Compact-Platten müssen die Regeln für „feste“ und freie Befestigungspunkte der Platten beachtet werden.

## FESTE BEFESTIGUNGSPUNKTE:

Ein fester (unbeweglicher) Befestigungspunkt dient dazu, die Platte in ihren Entwurfsmarkierungen zu fixieren und ein Verrutschen zu verhindern. Der Durchmesser des Lochs in der Max Compact-Platte und in der Unterlage, an der die Platte befestigt wird, muss mit dem Durchmesser des Befestigungselements übereinstimmen. Der feste Punkt sollte so nah wie möglich am Zentrum der Platte platziert werden. Alle anderen Befestigungspunkte sind „frei“.

## FREIE BEFESTIGUNGSPUNKTE:

Damit sich die Platte frei ausdehnen kann, muss der Durchmesser des Lochs in der Unterlage, an der die Platte befestigt wird, größer sein als der Durchmesser des Befestigungselements. Der Kopf des Befestigungselements sollte das Befestigungsloch überdecken. Nichts sollte die freie Bewegung der Platte behindern; daher ziehen Sie die Befestigungselemente nicht zu fest an.

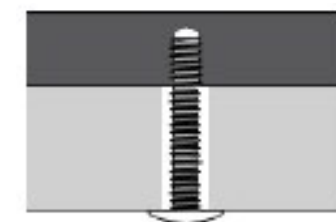
Das Zentrum des Lochs in der Unterlage, an der die Platte befestigt wird, muss mit dem Zentrum des Lochs in der Max Compact-Platte übereinstimmen. Verwenden Sie ein Zentriergerät für das präzise Bohren von Löchern!

Die Befestigung der Platten erfolgt immer vom Zentrum zu den Rändern. Achten Sie darauf, dass beim Befestigen der Max Compact-Platte keine inneren Spannungen entstehen.

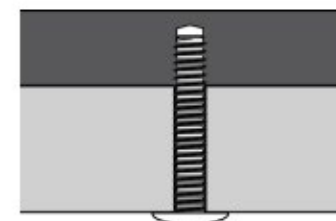
Die mechanische Befestigung der Platte kann mit Schrauben erfolgen. Schrauben können direkt in die Platte eingeschraubt oder mit Hülsen mit Außengewinde und Innengewinde (z. B. Hülsen von Rampa) verwendet werden.

Wenn die Befestigung der Platte mechanisch mit Schrauben oder unter Verwendung von Hülsen erfolgt, ist zu beachten, dass die Tiefe des gebohrten Lochs in der Platte um eine Umdrehung geringer sein muss als die Länge der Schraube oder der Hülse. Die Dicke der Schutzwand der Platte an der Befestigungsstelle muss mindestens 2 mm betragen.

Verwenden Sie Schrauben mit metrischem Gewinde und flachem Kopf. Verwenden Sie keine Schrauben mit Senkkopf. Bei Bedarf verwenden Sie Unterlegscheiben/Distanzstücke.



FREIER BEFESTIGUNGSPUNKT



FESTER BEFESTIGUNGSPUNKT



# BEARBEITUNG DER PANELEE

Bei der eigenständigen Bearbeitung des Materials sollten die folgenden Empfehlungen beachtet oder entsprechende Alternativen verwendet werden.

Die Bearbeitung beginnt mit dem Zuschnitt des Plattenmaterials auf die erforderliche Größe des Werkstücks. Der Zuschnitt kann direkt an einer CNC-Maschine erfolgen.



Der Zuschnitt ist auch mit einer Format-Zuschnittssäge möglich.

**102378L 00192459 HW-FORMAT-KREISSÄGEBLATT TOPLINE PLUS LASERORNAMENTE 30043,2430 Z=96**

Trotz der hohen Dichte des Materials lässt sich HPL platten gut mit jedem Hartmetallwerkzeug bearbeiten.

Der Vorschub des Sägeblattes wird mit der Formel  $x=1/10 \times B$  der Säge berechnet.

Wenn es notwendig ist, das Material vor Ort zu bearbeiten, sollte eine Kreissäge mit 48 oder 52 Zähnen verwendet werden, oder eine Handfräse in mehreren Durchgängen, jedoch keine Stichsäge.

## EMPFOHLENE FRÄSEN



CMT 938.317.11  
Roundover Bit

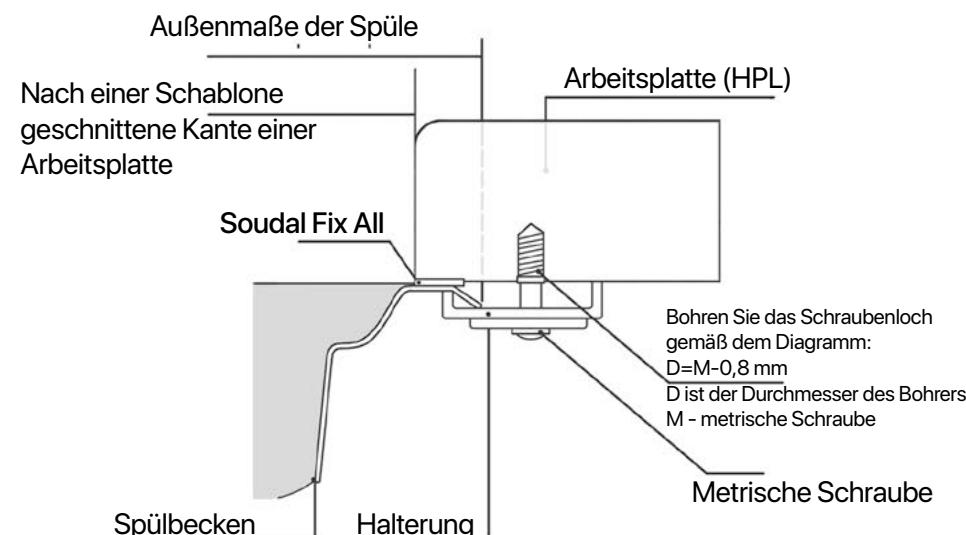


CMT 936.420.11  
Chamfer Bit



CMT 912.060.11  
Straight Bit

IM SCHEMA WIRD ANGEZEIGT, WIE MAN EINEN UNTERBAU WASCHBECKEN MIT KLEBER UND MECHANISCHEN BEFESTIGUNGEN SICHERT.



\*siehe die Berechnungstabelle im Katalog auf Seite 77.

# EIGENSCHAFTEN DES MATERIALS UND SPIELRAUM, DER MIT DEFORMATIONEN DURCH DEN EINFLUSS DER UMGEBUNG VERBUNDEN IST

Die Max Compact Interior Paneele reagieren nicht nur auf Temperatur, sondern vor allem auf Feuchtigkeit, abhängig vom Klima des jeweiligen Lager- oder Montageortes. Wenn beide Faktoren nur von einer Seite auf das Material der Paneele einwirken, kann dies je nach Dauer des Einflusses zu mehr oder weniger ernsthaften Abweichungen von der Ebenheit führen. Bitte beachten Sie unsere Hinweise und Empfehlungen zur Belüftung, Lagerung und Stapelung der Paneele.

Die Max Compact Interior Paneele ziehen sich beim Verdampfen von Feuchtigkeit zusammen. Die Max Compact Interior Paneele dehnen sich beim Aufnehmen von Feuchtigkeit aus. Bei der Bearbeitung und Montage der Konstruktion muss diese mögliche Veränderung der Abmessungen der Paneele berücksichtigt werden. Diese Veränderung bei den Max Compact Interior Paneelen beträgt in der Regel etwa halb so viel in Längsrichtung wie in Querrichtung - siehe „Materialeigenschaften“.

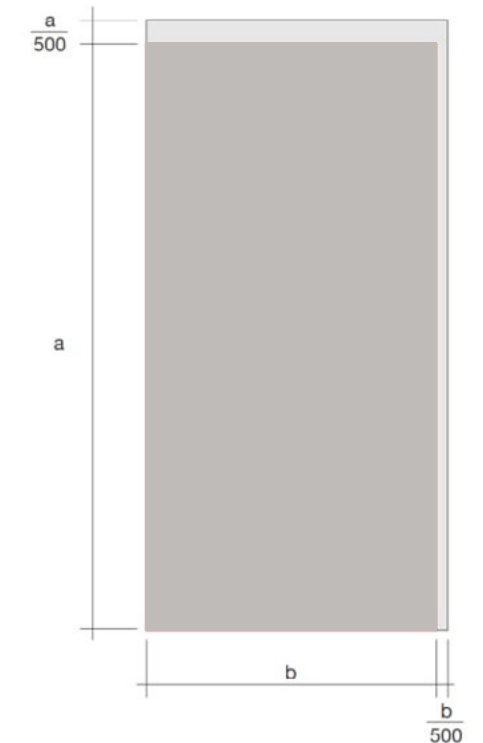


Bild 1

Unterstützungsstrukturen aus Metall verändern die Größe der Platten bei Temperaturunterschieden. Die Abmessungen der Max Compact Interior-Platten ändern sich auch unter dem Einfluss wechselnder relativer Luftfeuchtigkeit. Diese Größenänderungen der Trägerstruktur und des Verkleidungsmaterials können sich gegenseitig in entgegengesetzte Richtungen auswirken. Daher sollte unbedingt auf ausreichendes Spiel geachtet werden, das mit Deformationen durch Umwelteinflüsse verbunden ist.

Für die Berechnung des geometrischen Spiels, das mit Deformationen durch Umwelteinflüsse verbunden ist, sollte folgende Regel angewendet werden, die auf praktischen Erfahrungen basiert:

Länge des Elements = a  
Breite des Elements = b

$$\frac{a \text{ oder } b \text{ (y mm)}}{500} = \text{Geometrisches Spiel, das mit der Ausdehnung und Schrumpfung der Platten durch Umwelteinflüsse verbunden ist.}$$

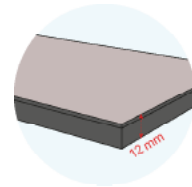
## WÄRMEBESTÄNDIGKEIT

Die Max Compact Interior-Platten behalten ihre Formstabilität bei langanhaltendem Einfluss von Temperaturen bis zu 80 °C.

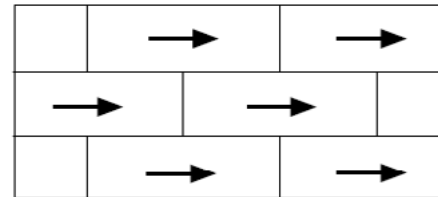


# TOP 6 TIPPS FÜR DIE HERSTELLUNG UND INSTALLATION VON HPL-MÖBELFASSADEN

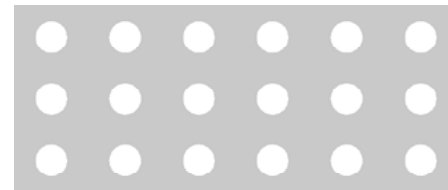
1. Für die Herstellung von dünnen Fassaden sollten HPL-Platten mit einer Dicke von 12 mm verwendet werden.



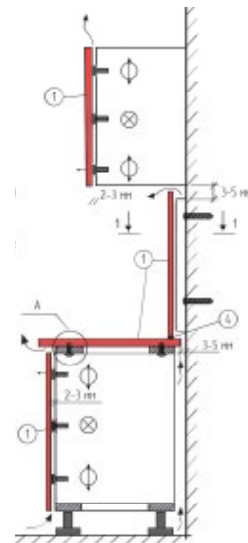
2. Bei der Herstellung von Fassadenteilen aus Platten ist es ratsam, den folgenden Grundsatz zu beachten: Die Längsrichtung des Teils sollte mit der Längsrichtung der Platte übereinstimmen.



3. Es sollte eine Zu- und Abluftventilation in potenziell feuchten Bereichen der Küche oder des Badezimmers gewährleistet werden, indem Gitter oder durch Perforation im Gehäuse oder an der Rückwand installiert werden.



4. Die Belüftung der Rückseite der Fassadenplatten sollte sichergestellt werden: Die Türscharniere sollten 2–3 mm von der Fläche der Fassade abgerückt werden, und ein Dämpfer mit der gleichen Dicke sollte auf der Seite des Griffs angebracht werden.



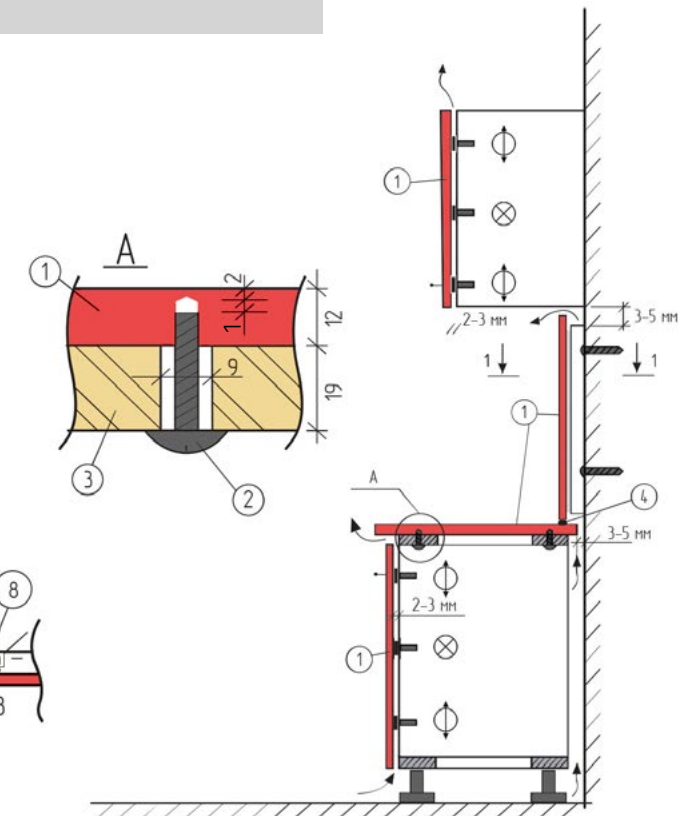
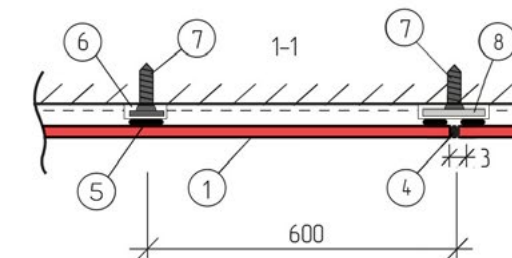
5. Bei Fassaden für versteckte Haushaltsgeräte (Kühlschrank, Geschirrspüler) sollte eine stärkere mechanische Befestigung, insbesondere am Rand des Teils, eingeplant werden. Wenn dies nicht möglich ist, sollte eine Belüftung sowie das Prinzip von festen und beweglichen Punkten bei der mechanischen Befestigung sichergestellt werden.



6. Die Türen von Küchenfassaden sollten eine Höhe von bis zu 1200 mm haben. Wenn die Türen höher sind, sollten gerade Stangen eingeplant werden. Es ist ratsam, Befestigungen für lange Fassaden hinzuzufügen. Die Anzahl der Scharniere an Küchenfassaden beträgt mindestens 3 Stück bei einer Höhe von 600 mm und mehr bei höheren Fassaden.

## KÜCHE MIT BELÜFTETEM WANDARBEITSPLATTE

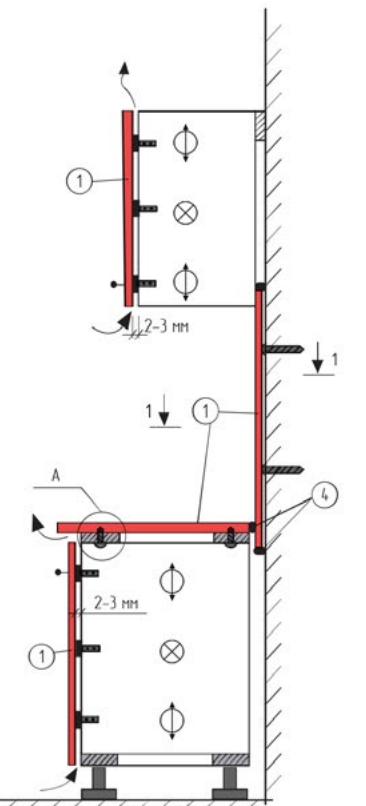
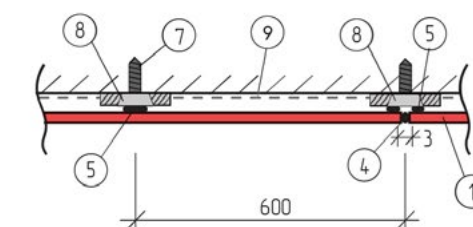
- 1 – HPL Interior 12 mm
- 2 – metrische Schraube M5
- 3 – Gehäuse aus Spanplatte
- 4 – Dichtmittel
- 5 – ZM VHB oder Sika Tack Panel
- 6 – 40x20 mm
- 7 – Dübel
- 8 – Aluminiumrohr 80x20 mm



## KÜCHE MIT NICHT BELÜFTETEM WANDARBEITSPLATTE

- 1 – Fundermax Interior 12 mm
- 2 – metrische Schraube M5
- 3 – Gehäuse aus Spanplatte
- 4 – Dichtmittel
- 5 – ZM VHB oder Sika Tack Panel
- 7 – Dübel
- 8 – Aluminiumleiste 50x2 mm
- 9 – selbstklebende Aluminium-Dampfsperre

- ⊕ – Festmontage des Scharniers
- ⊗ – Schwimmende Montage des Scharniers



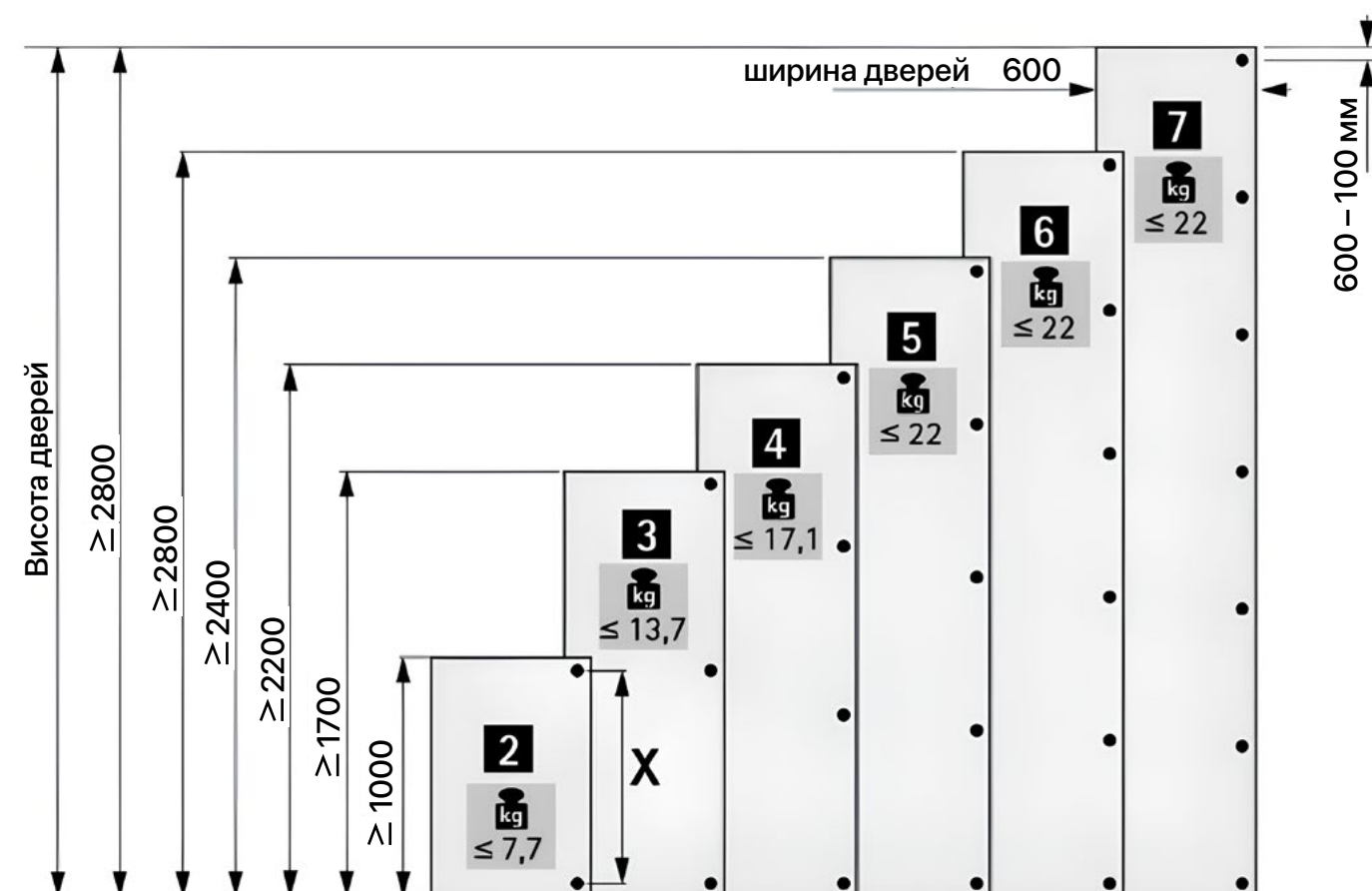


# BERECHNEN SIE DIE ERFORDERLICHE ANZAHL VON SCHARNIEREN FÜR DIE TÜREN DER FASSADEN

Bevor Sie die Beschläge auswählen, achten Sie nicht nur auf die Abmessungen, sondern auch auf das Gewicht des Materials. Das Gewicht von HPL Fundermax beträgt 17 kg pro m<sup>2</sup>. Bitte berücksichtigen Sie dies bei der Planung und halten Sie sich an die Empfehlungen, die in diesem Katalog und in den Katalogen der Beschlaghersteller angegeben sind.

Die Anzahl der Scharniere, die für die Installation der Türen erforderlich ist, hängt von der Breite, Höhe, dem Gewicht und dem Material der Türen ab. In jedem speziellen Fall können die zu berücksichtigenden Faktoren stark variieren. Daher ist die in der Tabelle angegebene Anzahl der Scharniere nur als Referenz zu verstehen.

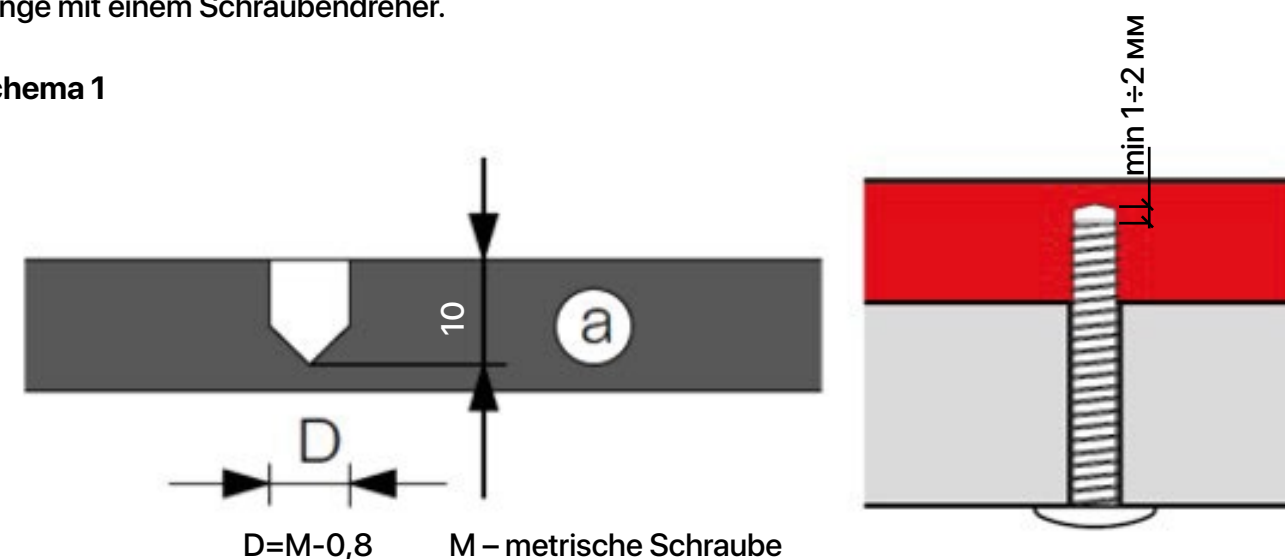
Im Zweifelsfall wird empfohlen, die erforderliche Anzahl der Scharniere durch ein Testhängen selbst zu bestimmen. Um die Stabilität zu gewährleisten, sollte der Abstand X zwischen den Scharnieren maximal möglich sein. Der Abstand X sollte mindestens 280 mm betragen.



# ANBRINGUNGSANLEITUNG FÜR SCHARNIERE AN FASSADENTÜREN

1. Legen Sie die Tür mit einer Dicke von 12 mm mit der Innenseite nach oben auf eine ebene und feste Oberfläche.
2. Befestigen Sie das Scharnier am Fassadenteil, richten Sie es aus und markieren Sie die Befestigungspunkte mit einem Marker.
3. Entfernen Sie das Scharnier und legen Sie es beiseite. Für eine große Anzahl von Produkten kann eine Schablone zur Markierung der Löcher erstellt werden.
4. Führen Sie an den markierten Stellen mit einem Akkuschrauber und einem Metallbohrer mit einem Durchmesser von 0,8 mm, der kleiner ist als die metrische Schraube (siehe Schema 1), und einem Tiefenanschlag von 10 mm, Blindlöcher aus. Blasen Sie während des Bohrens mehrmals die Späne aus dem Loch.
5. Verwenden Sie Gewindeschneider Nr. 1 und Nr. 2, um das Gewinde im Blindloch zu schneiden, nachdem Sie vorher eine kleine Senkung gemacht haben.
6. Befestigen Sie das Scharnier am Fassadenteil und sichern Sie es mit M4-Schrauben von 10 mm Länge mit einem Schraubendreher.

Schema 1



Um metrische Gewinde in blinden Löchern zu schneiden, stellen Sie sicher, dass:

- der Durchmesser des Bohrers (D) = Durchmesser der Schraube (M) minus 0,8 mm;
- die Bohrtiefe (a) = Dicke der Platte minus 2 mm;
- die Einschraubtiefe der Schraube = Tiefe des blinden Lochs minus 1,2 mm.



# EMPFOHLENE BESCHLÄGE FÜR DÜNNE HPL-FASSADEN



DIE FIRMA BLUM BIETET AN: BESCHLÄGE FÜR ALLE FORMATE DER FASSADEN: SCHARNIERE, AUSZIEHSYSTEME, HEBE- UND ANDERE SYSTEME.

Висувні системи			
MERIVOBX			
Кріплення фасаду			
	Вид кріплення		
	EXPANDO T		ZF4.10T2
Позиції кріплення: див. каталог Blum			
MERIVOBX			
Кріплення фасаду, верх			
	Вид кріплення		
	EXPANDO T		ZF4.50T2
Позиції кріплення: див. каталог Blum			
Висувні системи			
LEGRABOX   MERIVOBX			
Стабілізатор фасаду / дна для тонких фасадів			
	Колір	Матеріал	
	R7037	Пластмаса	Z96.00T1
Позиції кріплення: див. каталог Blum			
Рекомендовано:			
Ширина корпусу KB > 600 мм: 1 шт.			
Ширина корпусу KB > 900 мм: 2 шт.			
Висота фасаду FH > 380 мм: 1 шт			
Висувні системи			
LEGRABOX			
Кріплення фасаду			
	Висота		
	N		ZF7N70T2
	M		ZF7M70T2
	K		ZF7K70T2
	C		ZF7C70T2
Висота F і позиції кріплення: див. каталог Blum			

Підймальні механізми			
AVENTOS HS   HL   HK top			
Кріплення фасаду			
	Тип	Матеріал	
	Симетр.	Сталь	20S42T1
Позиції кріплення: див. каталог Blum			
Завіси			
CLIP top BLUMOTION   CLIP top			
Завіса для тонких дверцят			
	Завіса	Пружина	Колір
	CLIP top BLUMOTION	●	NI   ONS
	CLIP top	●	NI
	CLIP top	○	NI
Позиція кріплення монтажної планки залежить від накладення фасаду			
● Із пружиною			
○ Без пружини			
Інші вироби			
EXPANDO T – окремо			
	Колір	Матеріал	
	TGR	Пластмаса / сталь	70T453T
Колір			
NI	Нікельований	TGR	Темно-сірий
ONS	Чорний онікс	R7037	RAL 7037 попелясто-сірий

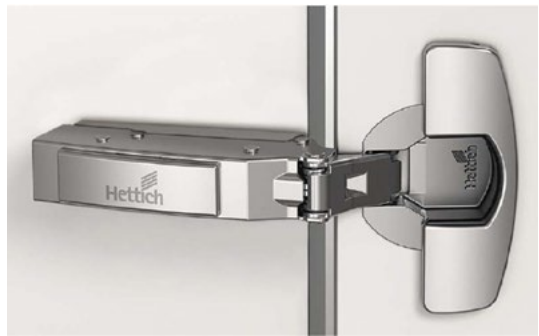


Empfehlungen für die Gestaltung und Verwendung von Armaturen finden Sie im Katalog des Herstellers.

# EMPFOHLENE BESCHLÄGE FÜR DÜNNE HPL-FASSADEN



DIE FIRMA HETTICH BIETET AN: BESCHLÄGE FÜR DÜNNE FASSADEN AUS HPL: SENSYS-SCHARNIERE; SCHUBLADENSYSTEME AVANTECH YOU, INNOTECH ATIRA, ARCITECH; VERBINDUNGSELEMENTE, MULTICLIP-TEILE UND ZUBEHÖR



## Sensys-Scharnier für dünne Fassaden ab 10 mm

Für Türen mit einer Dicke von 10-19 mm, Topftiefe 7,8 mm Integrierte Überstandseinstellung +2 mm / -2 mm Integrierte Tiefeneinstellung +3 mm / -2 mm. Höhenverstellung an der Montageleiste. Oberfläche: nickelbeschichteter Stahl, schwarzer Obsidian. Typ: Aufliegend, halboffene, interne. Qualitätsklassifizierung gemäß EN 15570, Level 3



## Schubladensysteme AvanTech YOU, InnoTech Atira, ArciTech

Befestigungen für die Frontplatten ab 10 mm. Selbstschneidende Schrauben für optimale Fixierung in harten Materialien (z. B. HPL, Kunststoff, Naturstein, Keramik). Verwendung mit Standardbefestigungen für Frontplatten. Die Befestigungsart muss dem Typ und der Qualität des Materials entsprechen und auf die Zuverlässigkeit der Befestigung überprüft werden.



## Universelles Verbindungselement MultiClip

MultiClip kann in vielen verschiedenen Varianten verwendet werden Für Wandverkleidungen, Trennwände, Säulenverkleidungen. Unabhängig davon, ob es sich um Innenausbau oder Installationen im Freien handelt.



Empfehlungen für die Gestaltung und Verwendung von Armaturen finden Sie im Katalog des Herstellers.



# TOP 13 WICHTIGE TIPPS BEI DER ARBEIT MIT HPL-PANEELE

## 1. ACHTEN SIE AUF DIE TEMPERATUR

Das Paneel hält ständigen Temperaturbelastungen von +80 °C stand und 100-120 °C bei kurzfristiger Einwirkung. Die Arbeitsplatte widersteht kurzfristiger Einwirkung von heißen Töpfen (Pfanne, Kochtopf usw.). Es wird immer empfohlen,

Untersetzer zu verwenden. Es ist nicht ratsam, eine Spritzschutzwand in der Nähe eines Gasherds mit Turbo-Kochfeld zu machen, und es sollte keine Verkleidung für Biokamine oder Holzöfen erstellt werden.

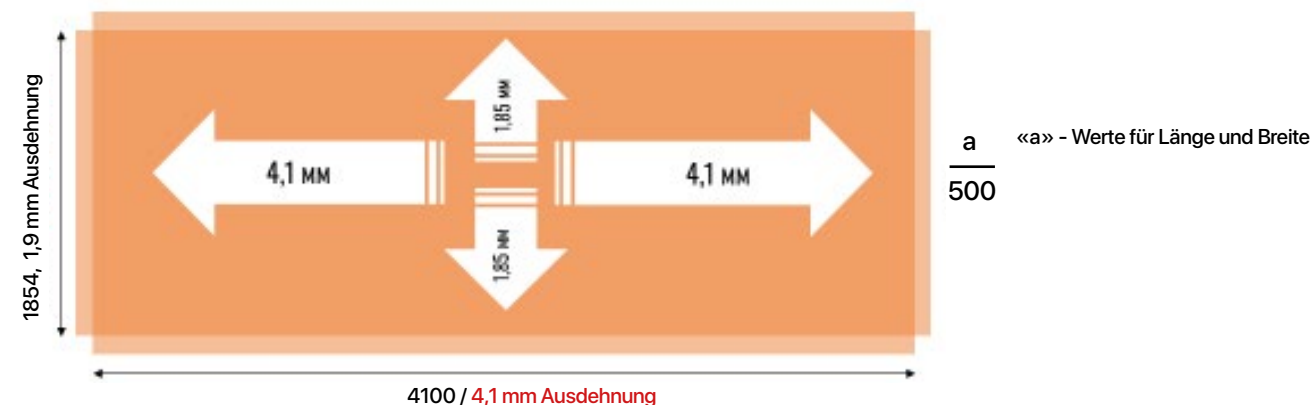


## 2. ERSTELLEN SIE FUGEN FÜR DIE ERWEITERUNG VON 3-5 MM

Es ist notwendig, die Ausdehnung und Schrumpfung der Paneele aufgrund von Feuchtigkeitsänderungen im Raum zu berücksichtigen. Temperaturschrumpfungen sollten zwischen der Arbeitsplatte, den Wänden und den Küchenelementen sowie zwischen Wandpaneelen bei der Wandverkleidung erstellt werden.

### ERWEITERUNG

> Die Max Compact Exterior-Platten ziehen sich beim Verdampfen von Feuchtigkeit zusammen! Die Max Compact Exterior-Platten dehnen sich bei der Aufnahme von Feuchtigkeit aus! Bei der Bearbeitung und Montage der Konstruktion müssen diese möglichen Größenänderungen der Platten berücksichtigt werden.



> Die Max Compact Exterior-Platten reagieren nicht nur auf die Temperatur, sondern in erster Linie auf die Feuchtigkeit am Lager- oder Montageort! Wenn beide Faktoren nur von einer Seite auf die Platte einwirken, kann dies zu Abweichungen in ihrer Ebenheit führen.

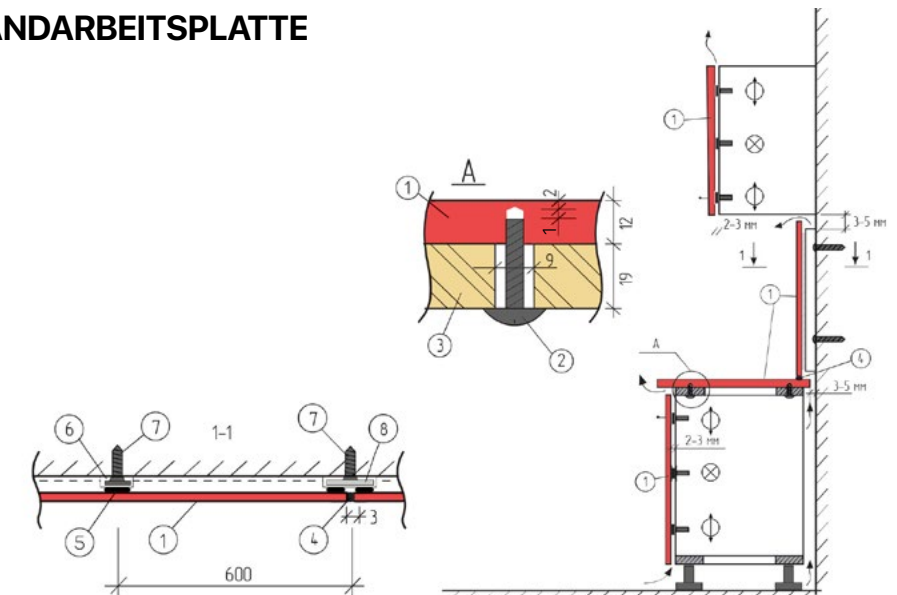
## 3. BERÜCKSICHTIGEN SIE DIE BESONDERHEITEN VON BELÜFTETEN UND UNBELÜFTETEN SPRITZWASSERSCHUTZEN

Berücksichtigen Sie die Eigenschaften des Materials – wenn Temperatur und Feuchtigkeit nur von einer Seite der Platte einwirken, verliert sie ihre Ebenheit. Daher sollten Wandpaneelle mit einem Belüftungszwischenraum von mindestens 20 mm montiert werden, und es sollte nur eine vertikale Unterkonstruktion verwendet werden, nicht eine horizontale, wobei unten und oben an der Platte Belüftungsspalten gelassen werden.

Verwenden Sie eine unbelüftete Wandverkleidung, wenn es nicht möglich ist, eine vertikale Unterkonstruktion mit einer Dicke von 20 mm zu erstellen. Die häufigste Montage von Wandpaneelen am Spritzschutz – mit flüssigen Nägeln an der Wand – führt in 90 % der Fälle zu einer Verformung der Platte.

### KÜCHE MIT BELÜFTETEM WANDARBEITSPLATTE

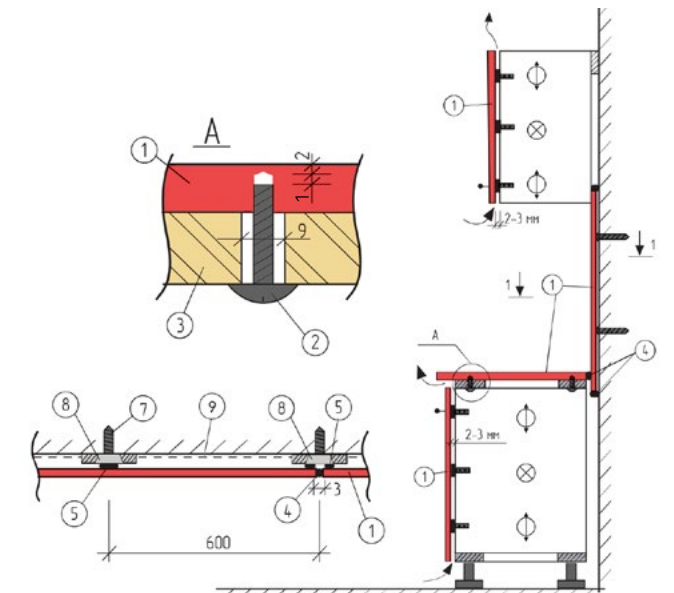
- 1 – Fundermax Innen 12 mm
- 2 – metrische Schraube M5
- 3 – Korpus aus Spanplatte
- 4 – Dichtmittel
- 5 – 3M VHB oder Sika Tack Panel
- 6 – 40x20
- 7 – Dübel
- 8 – Aluminiumrohr 80x20 mm



### KÜCHE MIT NICHT BELÜFTETEM WANDARBEITSPLATTE

- 1 – Fundermax Innen 12 mm
- 2 – metrische Schraube M5
- 3 – Korpus aus Spanplatte
- 4 – Dichtmittel
- 5 – 3M VHB oder Sika Tack Panel
- 7 – Dübel
- 8 – Aluminiumleiste 50x2 mm
- 9 – selbstklebende Aluminium-Dampfsperre

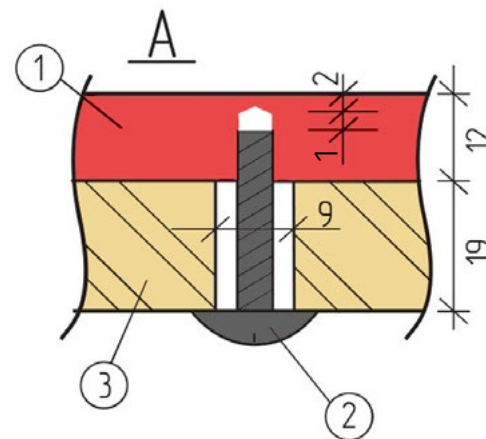
- ⊕ - schwimmende Befestigung der Scharniere
- ⊗ - feste Befestigung der Scharniere





## 4. ERSTELLEN SIE SCHWIMMENDE BEFESTIGUNGSPUNKTE BEIM MONTIEREN

Die Arbeitsplatte sollte nur als schwimmende Punkte an einem Stahl- oder MDF-Rahmen befestigt werden – die Arbeitsplatte muss sich frei in Bezug auf den Rahmen bewegen können, um feuchtigkeitsbedingte Ausdehnung zu ermöglichen. Verwenden Sie nur metrische Schrauben M5 mit halbrundem Kopf, für die ein M5-Gewinde in den Körper der Platte auf 10 mm geschnitten wird, oder spezielle Buchsen für metrische Schrauben. Es kann eine Unterlegscheibe verwendet werden, die Schraube sollte nicht zu fest angezogen werden. Das Loch in der Unterkonstruktion hat einen Durchmesser von 9 mm. Schraube und Löcher in der Platte und Unterkonstruktion sollten auf einer Achse sein. Der Abstand der Befestigungen sollte nicht mehr als 550 x 550 mm betragen. Die Verwendung von Schrauben zur Befestigung ist verboten – sie halten nicht und schichten die Platte auf.



- 1 – Fundermax Innen 12 mm
- 2 – metrische Schraube M5
- 3 – MDF-Korpus

## 5. BEARBEITEN SIE DIE ÖFFNUNGEN MIT FRAESERN

Der Ausschnitt für Spülen und Kochfelder sollte mit einem minimalen Radius von 3 mm an der Innenecke gefertigt werden. An scharfen Ecken entstehen Risse im Ausschnitt.

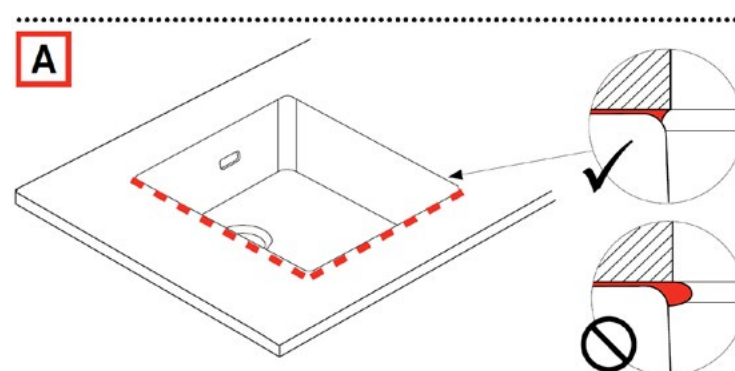
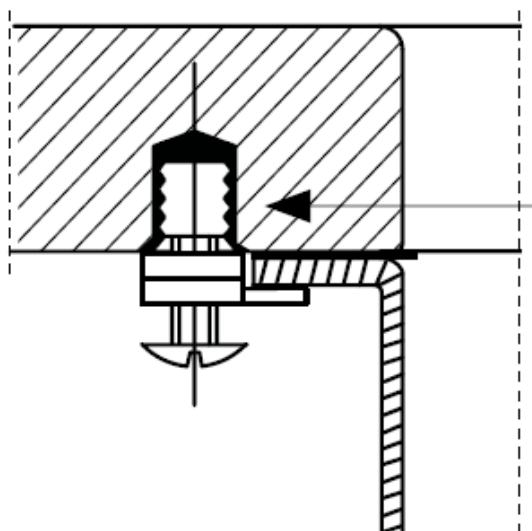
Stimmt



Falsch



## 6. BEFESTIGEN SIE SPÜLEN MECHANISCH



Installieren Sie Unterbau-Spülen mit standardmäßigen mechanischen Befestigungen und metrischen Schrauben M5. Kleber-Dichtmittel wird ausschließlich zur Abdichtung zwischen der Spüle und der Platte verwendet.

## 7. ENTFERNEN SIE DIE SCHUTZFOLIE VON DER PANNELE GLEICHZEITIG VON BEIDEN SEITEN

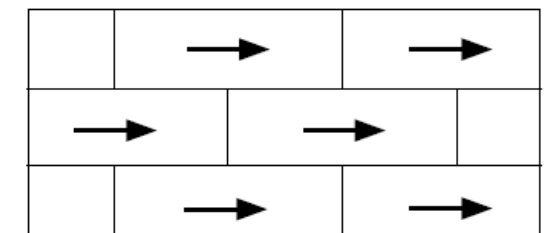


Die Transport-Schutzfolie auf den Paneelen sollte gleichzeitig von beiden Seiten entfernt werden.

## 8. LAGERN SIE DIE FASSADEN LÄNGS DER PANNELE

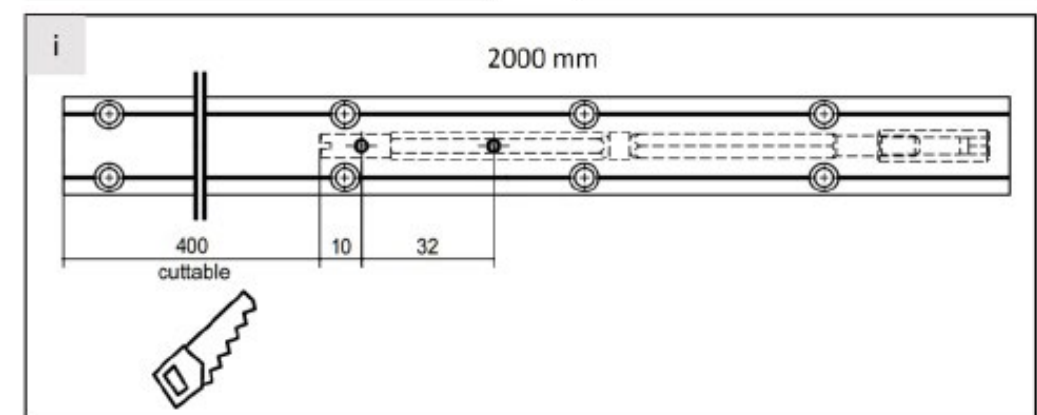
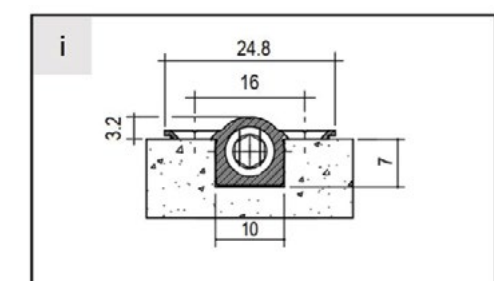
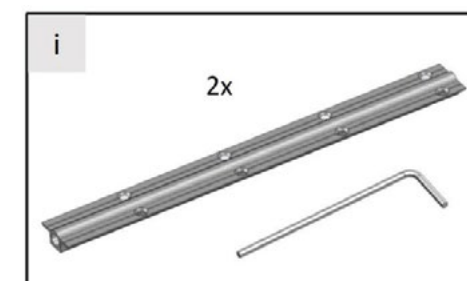
Die Türen der Küchenfassaden sollten beim Zuschnitt längs der Pannelle ausgelegt werden.

Das schützt sie vor Verformungen während des Gebrauchs.



## 9. FÜGEN SIE BEFESTIGUNGEN FÜR LANGE FASSADEN HINZU

Die Türen der Küchenfassaden sollten eine Höhe von bis zu 1200 mm haben. Wenn die Türen höher sind, sollten Sie bereit sein, Ausrichtungsstangen zu installieren. Die Anzahl der Scharniere an den Küchenfassaden beträgt mindestens 3 Stück bei einer Höhe von 600 mm und mehr bei höheren Fassaden. Setzen Sie ein Scharnier als feststehend und die anderen als schwimmend ein.

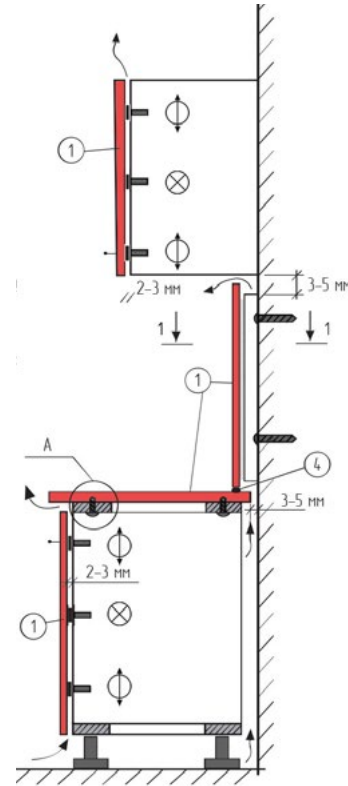




## 10. SCHAFFEN SIE VENTILATION FÜR DIE FASSADEN

Den Zugang zu Luft in den Küchenschränken nicht schließen – es muss eine Belüftung geben, insbesondere in feuchten Bereichen (Spüle, Müll, Wasserkocher, Kaffeemaschine).

Dazu die Türen mit Spalten von 2-3 mm zur Rahmenfläche montieren, Perforationen in den Wänden anbringen und Belüftungsschlitze schaffen



## 11. VERWENDEN SIE MECHANISCHE VERBINDUNGEN FÜR DIE ECKARBEITSPLATTE

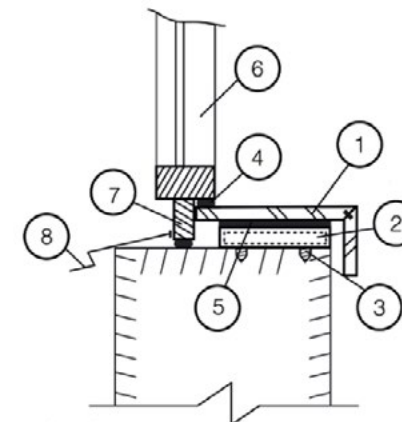
Es müssen Mini-Fixierungen und Leisten mit Fremdverzahnung beim Montieren der Eckverbindung von Arbeitsplatten verwendet werden.

Dichtungsmittel nicht auf die Kante der Platte auftragen, sondern nur in die Nut für die Leisten.

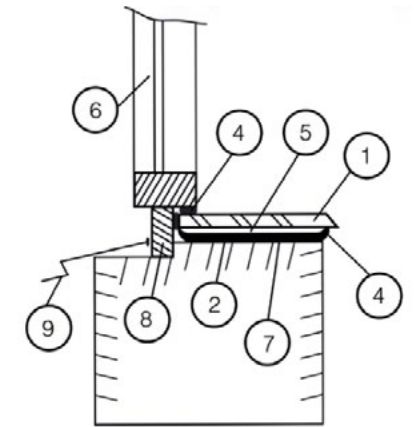


## 12. MONTIEREN SIE DAS FENSTERBRETT UND DIE ARBEITSPLATTE UNTER BERÜCKSICHTIGUNG DER BELÜFTETEN ODER UNBELÜFTETEN TECHNOLOGIE

Die Montage des Fensterbretts und der Arbeitsplatte, die mit dem Fensterbrett integriert ist, an einer Ziegel- oder Betonoberfläche als belüftete oder unbelüftete Wandverkleidung durchführen. BEWAHREN SIE



Fensterbänke.  
Einbau mit einem Lüftungsspalt



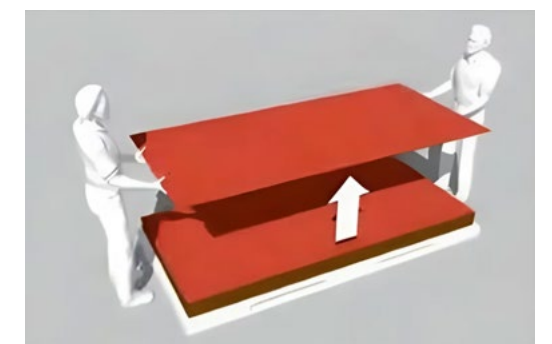
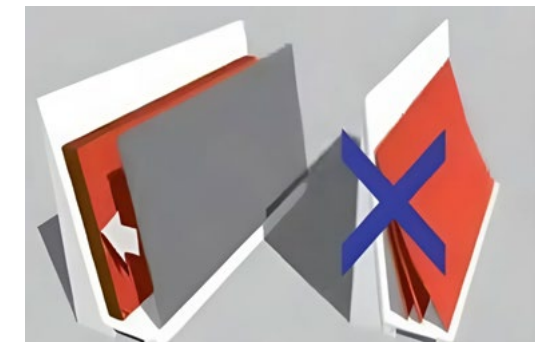
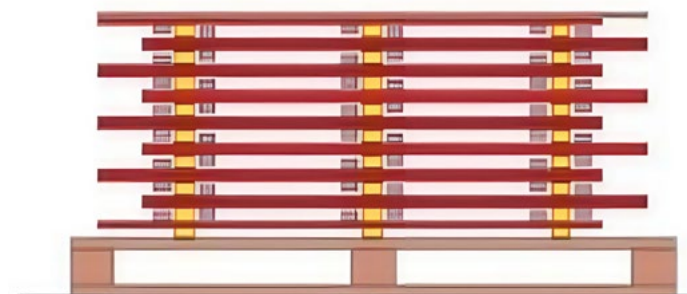
Fensterbänke.  
Einbau ohne Lüftungsspalt

## 13. VERANTWORTUNGSBEWUSST AUF

Die Platten in einem trockenen, warmen und belüfteten Raum auf einer horizontalen Fläche auf Unterlagen oder einer Palette lagern. Oben mit MDF-Platten, Sperrholz, Gipskarton oder OSB abdecken. Nicht direkt an die Wand und auf feuchtem Boden stellen. Die Verpackung öffnen, um die Bildung von Kondensat zu vermeiden.

Die Teile mindestens einen Tag lang im Raum akklimatisieren. Die Montage der Arbeitsplatten nicht sofort nach dem Hereinbringen der Teile aus einer kalten oder feuchten Umgebung in einen warmen und trockenen Raum beginnen.

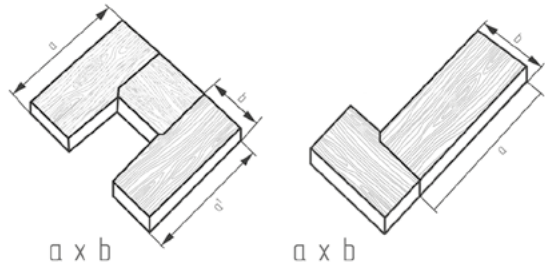
Beim Entladen die Platten anheben, nicht ziehen. Sand darf nicht zwischen den Platten gelangen – Abrieb zerkratzt die Oberfläche.



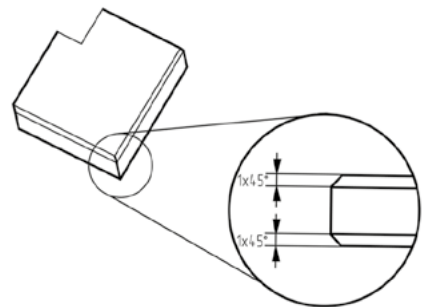


# WICHTIG ZU WISSEN

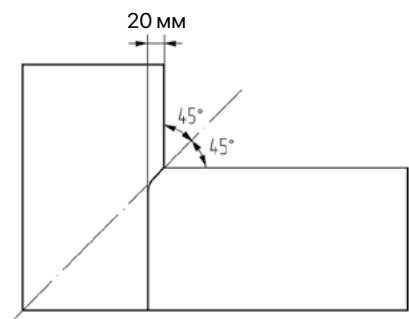
1. Vereinbaren Sie den Zuschnitt der Teile bei gerichteten Dekoren, insbesondere bei «G-ähnlichen» und «P-ähnlichen» Arbeitsplatten. Wenn die Abmessungen der Teile in tabellarischer Form angegeben werden, ist die erste Abmessung entlang der Textur. Alle Dekore von Fundermax, außer UNI, haben eine Ausrichtung.



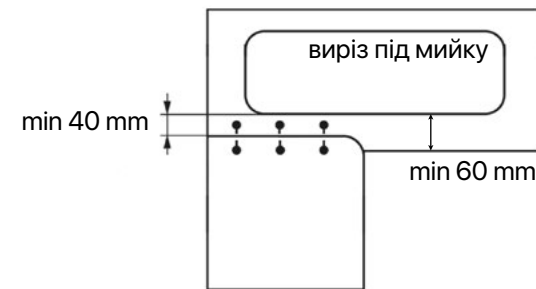
2. Die Fase 1x1 mm wird immer entlang des Umfangs aller Teile entfernt, mit Ausnahme des Bereichs des «Euro-Schnitts», um die Sicherheit bei der Montage und dem Transport der Teile zu gewährleisten.



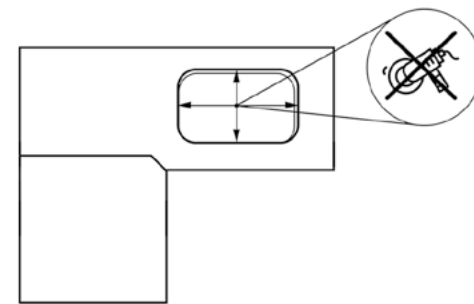
3. Eckverbindungen von Arbeitsplatten sollten unbedingt unter einem inneren Winkel von 90 Grad (der Euro-Schnitt teilt den Winkel in zwei Hälften) für eine korrekte Verbindung der Kanten jeder Form zusammengeführt werden.



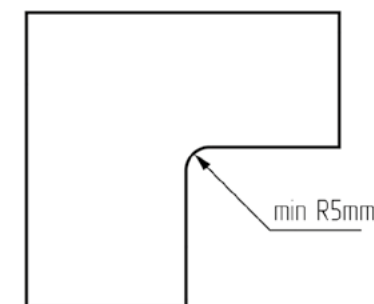
4. Der minimale Abstand vom Loch für das Waschbecken bis zum «Euro-Schnitt» beträgt 40 mm.



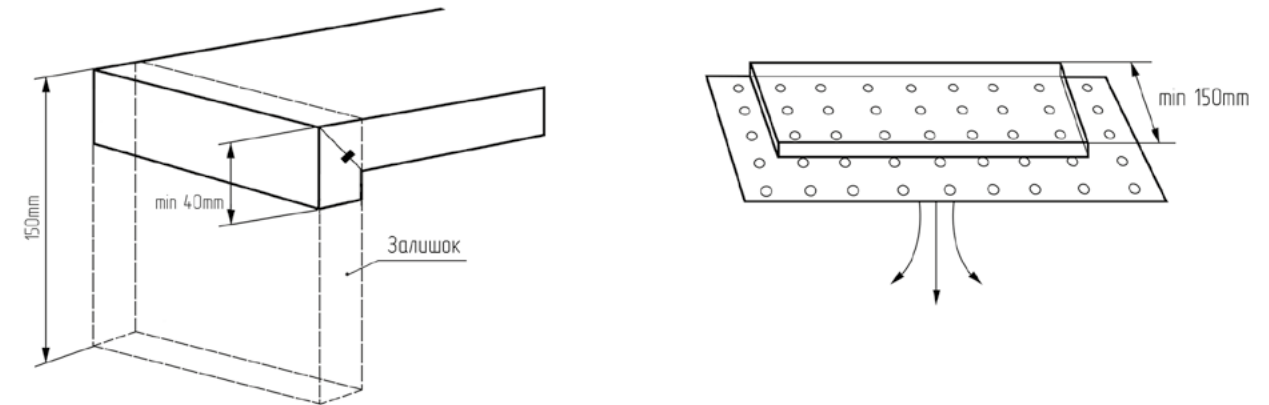
5. Alle Löcher für das Waschbecken und die Kochfläche werden nicht geschliffen, es sei denn, es ist anders angegeben.



6. Der minimale Radius, an dem die Fase 1x1 mm entfernt wird, beträgt R5 mm.



7. Teile mit der Kante Nr. 5 sowie Teile für die weitere Verbindung unter «fremdem Dorn» können minimal 40 mm breit sein und werden aus einem Werkstück mit einer Breite von 150 mm geschnitten, um den Vakuumhalt am CNC-Bearbeitungszentrum zu gewährleisten. Seien Sie vorsichtig beim Zuschneiden der Platte in Teile.

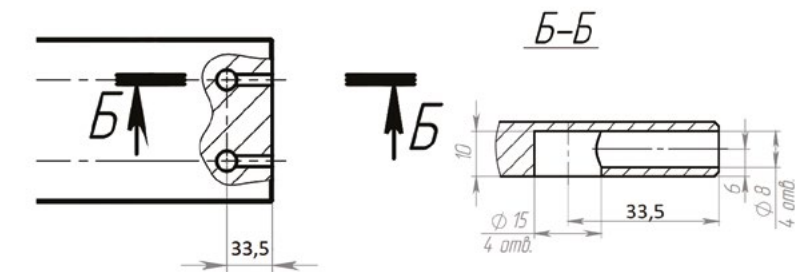


8. Bei der «Anbringung» von Beschlägen oder dem Fräsen von Teilen von der Vorder- oder Rückseite auf der Zeichnung sind die Seiten anzugeben.

9. Herstellung einer Kantenverlängerung bei Fundermax Compact-Laminat. Wenn das Teil breiter als 150 mm ist, wird ein Rohling mit einer Toleranz von +1 mm rundum für die Bearbeitung in einem zweiten Schritt zugeschnitten.

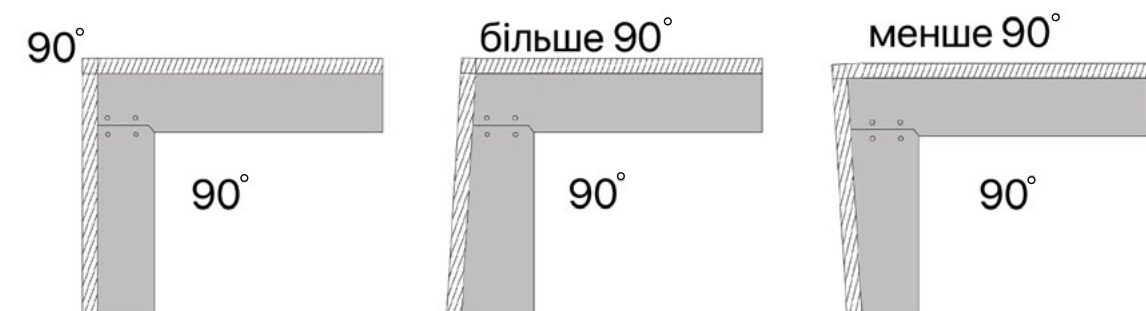
Die minimale Größe des Teils für die Herstellung einer Kantenverlängerung beträgt 200x75 mm.

Die maximale Tiefe beträgt 30 mm, der minimale Durchmesser 3 mm, der maximale Durchmesser 8 mm. Die zulässige Abweichung der CNC-Fräsmaschine entlang der X- und Y-Achse beträgt +/- 0,3 mm.



Bei der Verwendung einer Kantenverlängerung in HPL-Möbelkonstruktionen wird die Materialdicke berücksichtigt, um die ordnungsgemäße Funktion der Beschläge sicherzustellen. Zum Beispiel, bei 34 mm bis zum Zentrum des Exzenters, muss die Größe 33,5 mm betragen (24 mm - wird zu 23,5 mm).

10. Wenn die Wände des Raums, in dem die Küche installiert wird, keine rechten Winkel haben, sollte bei der Gestaltung der Arbeitsplatten die Regel befolgt werden: Der innere Winkel zwischen den Arbeitsplatten muss immer 90 Grad betragen, und die Unebenheiten der Wände müssen durch eine trapezförmige Form der Arbeitsplatte ausgeglichen werden.





# EMPFEHLUNGEN FÜR TRANSPORT UND LAGERUNG

## TRANSPORT UND BEWEGUNG

Die Max Compact-Platten erfordern eine sorgfältige und achtsame Handhabung, um Beschädigungen an den Kanten und Oberflächen des Materials zu vermeiden. Trotz der hohen Widerstandsfähigkeit der Materialoberfläche gegen Beschädigungen und der Schutzfolie kann das Gewicht der Max Compact-Arbeitsplatten eine mögliche Ursache für deren Beschädigung sein. Daher sollte vermieden werden, dass Schmutz oder Staub zwischen den Platten gelangt.

Die Max Compact-Platten müssen während des Transports vor Verrutschen geschützt werden. Beim manuellen Laden und Entladen müssen die Platten von beiden Seiten angehoben werden. Das Zusammenziehen der Platten ist untersagt (siehe Abbildung 1).

Die schützenden Transportfolien müssen unmittelbar vor der Montage von beiden Seiten der Platte entfernt werden.

In einigen Fällen kann die schützende Transportfolie stärker an der Oberfläche der Platte haften. Für die Entfernung kann mehr Kraftaufwand erforderlich sein. Dies hat keinen Einfluss auf die Qualität des Produkts und stellt keinen Reklamationsgrund dar. Die schützende Transportfolie darf nicht erhitzt oder direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden.

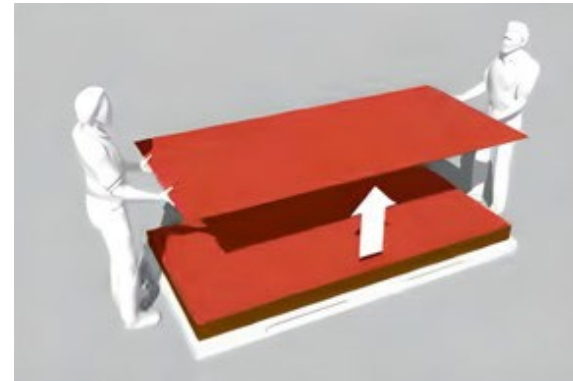


Abbildung 1



Abbildung 2

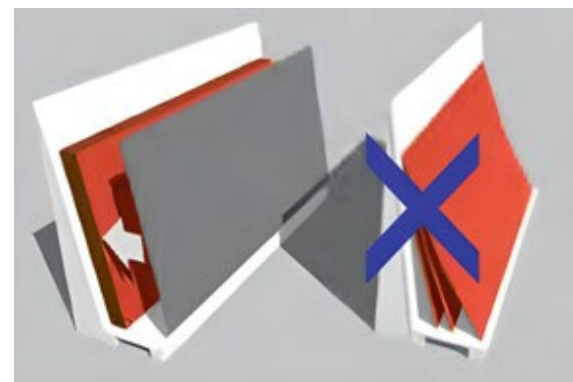


Abbildung 3

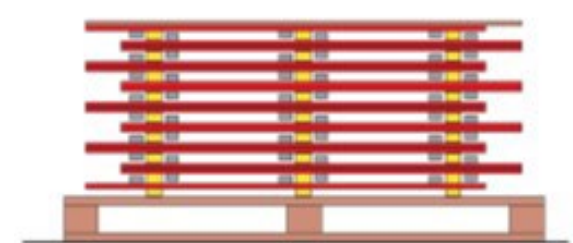


Abbildung 4

# EMPFEHLUNGEN FÜR TRANSPORT UND LAGERUNG

## LAGERUNG UND TROCKNUNG DER PLATTEN

Die Lagerung der Max Compact-Platten sollte in einem trockenen, gut belüfteten Raum bei einer Temperatur von 15 °C - 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von etwa 40 % - 60 % erfolgen (Temperaturschwankungen vermeiden).

Die Lagerung erfolgt in der werkseitigen Verpackung! Die Platten werden horizontal auf einer ebenen Fläche platziert. Eine vorübergehende Lagerung der Platten auf den Kanten unter Verwendung von weichem Material als Unterlage ist zulässig (siehe Abbildung 3). Decken Sie die Palette mit den Max Compact-Platten während der Lagerung unbedingt ab, um deren Beschädigung zu vermeiden.

Es wird empfohlen, die werkseitigen Paletten mit dem Material auf Regalen zu lagern (siehe Abbildung 2). Bei längerer Lagerung muss die obere Platte, die auf der Palette liegt, mit einem schweren Gegenstand beschwert werden, um eine Verformung zu verhindern. Das gleiche Prinzip sollte auch für die geschnittenen Platten beachtet werden.

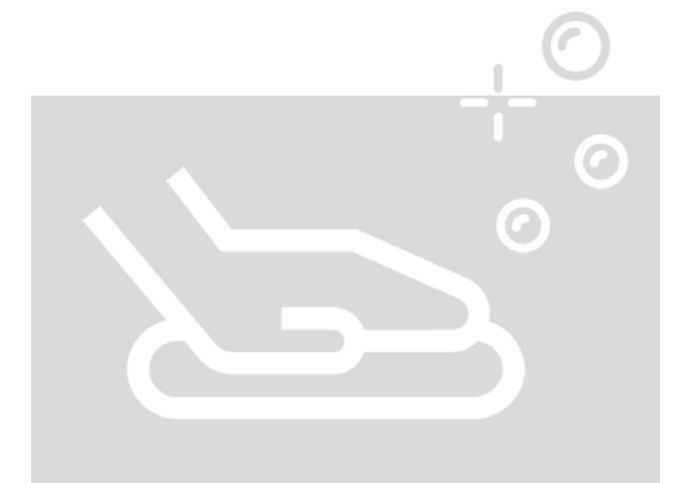
Eine unsachgemäße Lagerung kann zu Verformungen der Platten führen!

Wenn Platten mit bereits installierten Befestigungselementen verwendet werden, verwenden Sie Trennleisten. Diese sorgen für eine Belüftung zwischen den Platten (siehe Abbildung 4).

## ENDREINIGUNG

Bitte beachten Sie, dass Fremdstoffe (z. B. Maschinenöl, Bohröl, Schmierstoffe, Klebereste usw.), die während der Lagerung, Montage und Anwendung auf die Oberfläche der Max Compact Interior-Platten gelangen, sofort entfernt werden müssen.

Bei Nichteinhaltung dieser Anweisung werden Reklamationen bezüglich Farbe, Glanz und Oberflächeneigenschaften nicht akzeptiert/bearbeitet. Detaillierte Informationen zur richtigen Pflege der Max Compact Interior-Platten finden Sie auf den Seiten 86-87.





# EMPFEHLUNGEN FÜR DIE REINIGUNG VON FUNDERMAX ARBEITSPLATTEN

# ARBEITSPLATTEN-REINIGUNGSMITTEL

Bei Flecken unbekannter Wanderung- das Leben sollte konsequent durchgeführt werden reinigungsprozesse von Punkt A nach G, ausgehend von der allgemeinen gereinigt- vor dem Erreichen des gewünschten Ergebnisses. Um vermeiden die Bildung von Streifen oder Spuren von flüssigkeit muss ausgeführt werden letzte Reinigungsstufe

### GRUNDREINIGUNG

Reinigen Oberfläche mit heißem Wasser weichen Schwamm. Nicht reiben (nicht reiben schleifmittel verwenden- Ron Schwamm), verwenden ein weicher Lappen oder eine weiche Bürste (zum Beispiel eine Nylonbürste).

### A-REINIGUNGSPROZESS

Ähnlich wie bei der allgemeinen Reinigung, 3 zusätzliche Nutzung gewöhnliche oder alltägliche Augen- keine verstärkenden Mittel Reibung Bestandteile Teile. Zum Beispiel Reinigungsmittel geschirr (Palmolive, Fee), Mittel für die Glasreinigung (Ajax, Frost)

### DER REINIGUNGSPROZESS

Wenn die Verschmutzung fehlgeschlagen ist während des Reinigungsprozesses entfernen A, sollte eine Lösung aus flüssige Seife und Wasser (1: 3). Abhängig von von Grade Verschmutzung, lassen Sie das Reinigungsmittel auf oberfläche für ein paar Minuten.

### REINIGUNGSPROZESS C

Ähnlich ist die allgemeine Reinigung- nackt, aber zusätzlich kann bio verwendet lösungsmittel (z. B. Aceton, alkohol, Lösungsmittel, Terpentin). In bei stärkeren Verunreinigungen es sollte mechanisch entfernt werden. Achtung: Um Kratzer zu vermeiden, es sollten Schichten verwendet werden- ein Spachtel oder ein Holzspatel.

### Warnung:

Um Kratzer zu vermeiden, verwenden Sie einen Kunststoff- oder Holzspatel.

### PUTZ D

Ähnlich wie bei der allgemeinen Reinigung, aber zusätzlich wird zvi verwendet- tee-Haushaltsdesinfektionsmittel. Dampfreinigung ist möglich. Um Nässe zu vermeiden, ist es notwendig hilfsmittel vorsichtig handhaben materialien (z. B. Holz futter, Verkleidung Wände, isoliermaterialien usw.)

### PUTZ E

Sofort löschen! Führen Sie den Vorgang bei Bedarf aus reinigung Mit und der letzte Schritt der Reinigung.

### PUTZ F

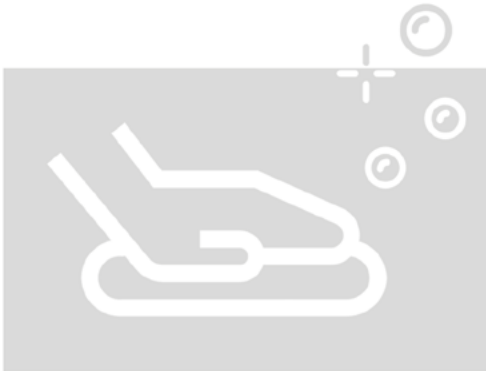
Wischen Sie die Oberfläche mit einem weichen Tuch ab mit einem Lappen oder einem weichen Schwamm. Wenn verunreinigungen wurden nicht entfernt, verwenden Sie das Tool zum Entfernen silikon (z. B. Molto).

### REINIGUNG G

Nach Abschluss der allgemeinen Reinigung flüssige Reinigungsmittel können verwendet werden mittel 3 mit Polierkreide. Verwenden Sie einen flüssigen Reiniger mit polierkreide nur in als letztes Mittel! Wenn extrem starke Kalkverschmutzung kann verwenden Sie Säurereinigungsmittel (zum Beispiel 10% Essig oder Zitrone Säure).

### SCHLUßPHASE

Entfernen Sie das Reinigungsmittel groß Wassermenge. Um Bildung zu vermeiden streifen und Spuren von Flüssigkeit, trocken abwischen oberfläche mit einem Tuch, das gut absorbiert nass oder mit einem Papiertuch.



Verschmutzungsart	Reinigungsprozess
bakteriologische Verunreinigung	D
beizmittel	C
bleistift	A
blut	D
fußbodenwachs	B
dichtmasse (z. B. Silikon)	F
PVA-dispersion	C
dispersionsfarben	C
wasserlösliche farbe	A
fett/Öl	A,B,C
ettiger schmutz	A
filzstift	C
fingerabdrücke	A
fruchtsäfte	A
harnstoffkleber	E
hybridkleber	E
kaffee	A
kalk	G
klebstoffe	C
kot	D
krankheitserregende bakterien	D
kreide	A
kugelschreiber	C
kunstharze	E
lacke (Graffiti)	C
lippenstift	C
marker	C
montageschaum	E
PU-Schaum	E
rost	G
schuhcreme	C
seifenreste	A
sprühfarben	C
staub	A
stempelfarbe	C
tee	A
teer (zigaretten)	C
urin	D
wachskreide	C
wachsreste	C
flüssigkeitsspuren	G
zweikomponentenkleber / -lack	E

### A-REINIGUNGSPROZESS



Fairy Geschirrspülmittel



Mr. Muscle Glasreiniger

### REINIGUNGSPROZESS C



Aceton



Ethylacetat

### TYP F VERSCHMUTZUNG



Antisilikone



### DER REINIGUNGSPROZESS B



Flüssigseife



IPA SOLVENT Isopropylalkohol als Reinigungsmittel



Lösungsmittel 647IMEX Pokrasko



Vergällter (technischer) Ethylalkohol Rustina

### TYP G VERSCHMUTZUNG



Zitronensäure



Universal-Reinigungsmittel Cif



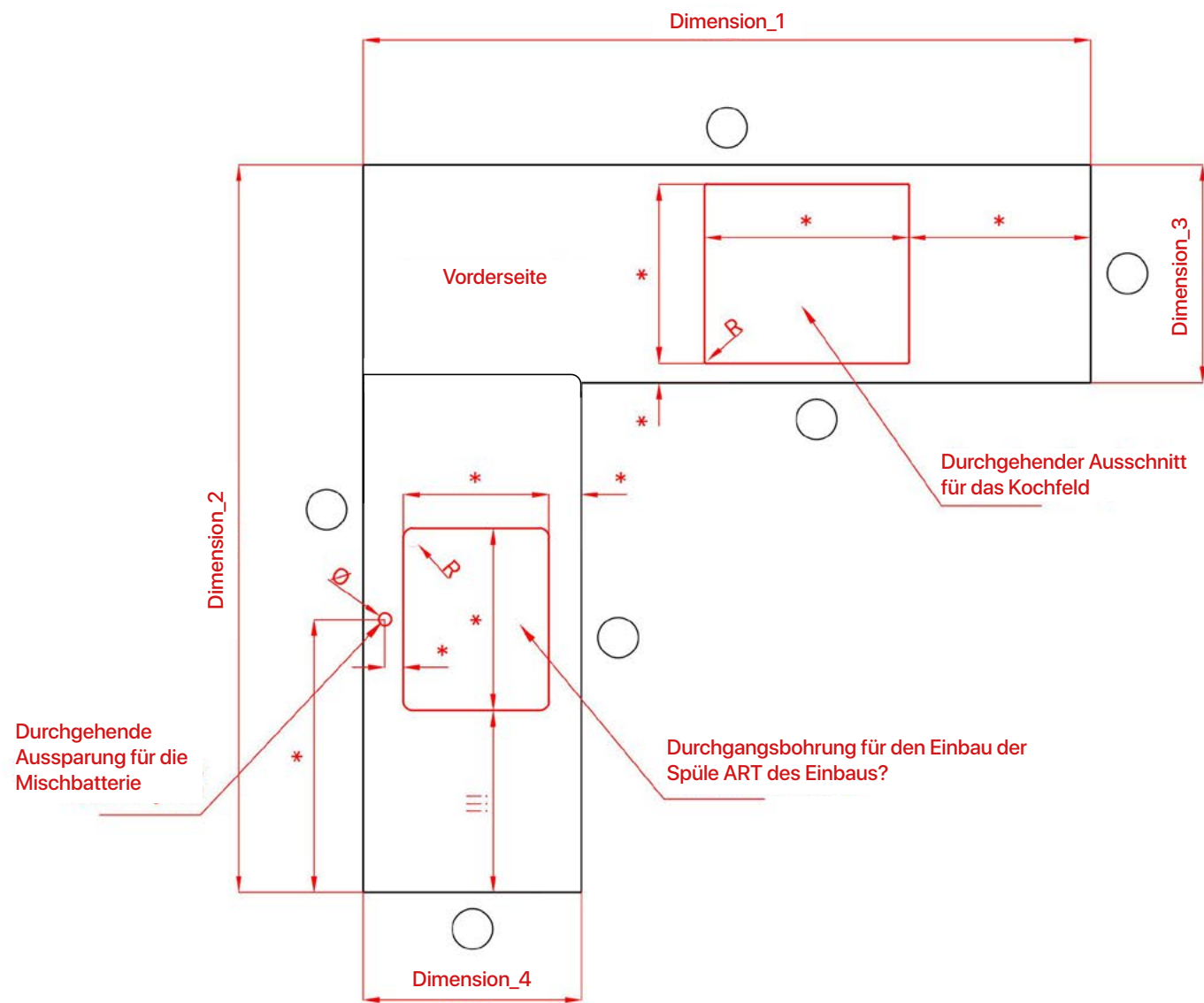
Schützt vor Plaque und Schmutz

Beachten Sie bei der Reinigung mit Lösungsmitteln die Unfallverhütungsvorschriften! Lüften Sie den Raum und halten Sie Reinigungsmittel von offenen Flammen fern!

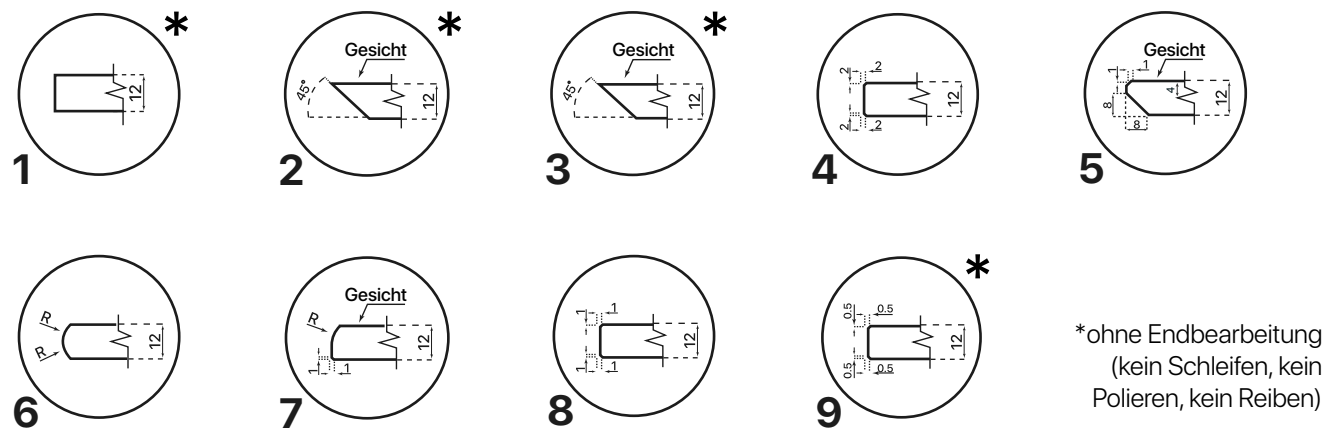


# KUNDENSPEZIFIKATION FÜR STANDARD-ARBEITSPLATTEN

## 1 Erforderlich: Gesamtabmessungen (1, 2, 3, 4)



## 2 Endbearbeitung: (siehe Muster)



## Wenn Sie Ausschnitte für die Spüle und das Kochfeld benötigen

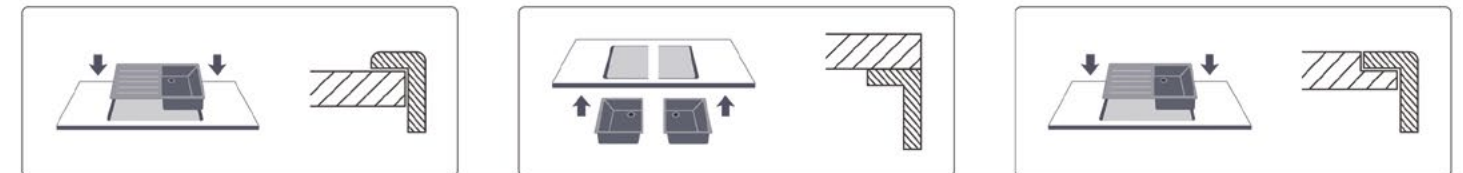
### 3 Ausschnitte, Löcher:

- Gesamtabmessungen und Positionierung der Ausschnitte;
- Schreiben Sie R auf die Ecken (siehe Muster)

Der Zweck des Lochs:

☐ Kochraum ☐ Spülbecken

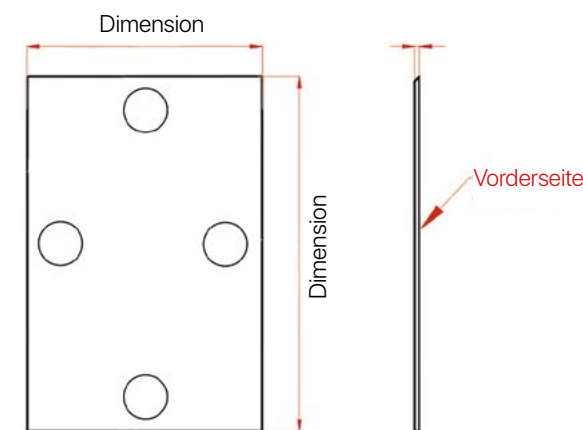
### Art der Installation



### 4 Seitliche Abschirmung:



Gesamtgröße der Probe:



\*Rücksprache mit dem Verantwortlichen beim Kunden (!) Anschlussart und -größe



This image shows a blank sheet of music manuscript paper. At the top, there is a solid grey horizontal band. Centered within this band is the German text "für Notenschreiber" in a white, sans-serif font. Below the grey band, the page consists of multiple sets of five horizontal black lines, which are standard for musical notation. The entire sheet is otherwise white and contains no other markings or text.



